



LAGUNA

18BX

Pásová pila

Návod na obsluhu



Výrobca:

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Texas 75050 USA
Telefón: +1 800-234-1976
Webová stránka: www.lagunatools.com

Distribútor:

IGM tools and machines s.r.o
Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice Česká republika, EÚ
Telefón: +420 220 950 910
E-mail: prodej@igm.cz Webová stránka: www.igm.cz

2024-08-22

151-18BX LAGUNA Příručka k pásovej pile SK v2.02.02 A4ob



PDF ONLINE
www.igmtools.info





ES VYHLÁSENIE O ZHODE

My
(výrobca)

Laguna Tools Inc.
2072 Alton Parkway, Irvine, Kalifornia 92606, USA

Vyhlasujeme, že výrobok: Pásová píla na obrábanie dreva
Názov : 14, 14bx, pásová píla 18bx

Spĺňajú základné bezpečnostné požiadavky príslušnej európskej smernice:
Smernica o strojových zariadeniach 2006/42/ES
Smernica 2014/30/EÚ o elektromagnetickej kompatibilite

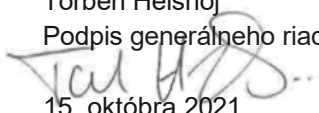
Spoločnosť, ktorá zostavuje technickú dokumentáciu, má sídlo v EÚ:

Názov: IGM tools and machines s.r.o.
Adresa: Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, CZ-252 67
Tel.: +420 220 950 910
E-mail: prodej@igm.cz

Pokyny na inštaláciu a pripojenie v návode na obsluhu a všeobecne uznávané zásady správnej praxe a ochrany zdravia a bezpečnosti podľa smernice o strojových zariadeniach:

- EN ISO 12100:2010 Bezpečnosť strojových zariadení - Všeobecné zásady navrhovania / Hodnotenie a znižovanie .
- EN 1807-1:2013 Bezpečnosť drevoobrábacích strojov - Pásové píly - Časť 1: Stolové pásové píly a pásové píly
- EN 60204-1:2018/ Bezpečnosť strojov - Elektrické zariadenia strojov - Časť 1: Všeobecné požiadavky.
- EN 13849-1:2015 Bezpečnosť strojových zariadení - Bezpečnosť - Súvisiace časti riadiacich systémov Časť 1: Všeobecné zásady navrhovania
- EN 50370 -1:2005 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Norma pre skupinu výrobkov Obrábacie stroje - Časť 1: Emisie.
- EN 50370 -2:2003 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Norma pre skupinu výrobkov Obrábacie stroje - časť 2: Odolnosť.
- EN 61000-4-2:2009 Elektrostatické (ESD)
- EN 61000-4-4:2012 Požiadavky na rýchly elektrický prechod/prerušenie (EFT/burst)
- EN 61000-4-6: 2014 Odolnosť voči rušeniu rádiových frekvencií poľami (CS)

Je zodpovedný za dokumentáciu: Vedúci produktového manažmentu, Laguna Tools Inc.

Názov: Torben Helshøj
Vlastnosti: Podpis generálneho riaditeľa
oprávnené osoby: 
Dátum: 15. októbra 2021
Miesto: Miesto: Laguna Tools Inc.
2072 Alton Parkway, Irvine, Kalifornia 92606, USA
Telefón: +1 800 234-1976
Fax: +1 949 474-0150



SK - slovenčina

Návod na použitie (strojový preklad originálneho návodu)

Vážený zákazník,

Ďakujeme vám za váš nákup a vítame vás v skupine majiteľov **IGM Laguna Tools**. Chápeme, že v súčasnosti je na trhu nespočetné množstvo značiek na spracovanie dreva a vážime si, že ste sa rozhodli kúpiť stroj Laguna Tools od spoločnosti IGM.

Každý stroj Laguna Tools bol starostlivo navrhnutý s ohľadom na potreby zákazníka. Vďaka svojim praktickým skúsenostiam Laguna Tools neustále pracuje na vytváraní inovatívnych a profesionálnych strojov. Stroje, ktoré inšpirujú k tvorbe umeleckých diel a s ktorými je radosť pracovať.

Táto pásová píla je navrhnutá tak, aby vám poskytla roky bezpečnej práce. Pred zostavením a používaním si prečítajte návod na obsluhu.

Obsah

1. Vyhlásenie zhode

1.1 Záruka

2. O príručke

3. Špecifikácie stroja

3.1 Komponenty stroja

3.2 Technické údaje

3.3 Emisie hluku

4. Všeobecná bezpečnosť pri práci

4.1 Bezpečnostné pravidlá

5. Prepravné a baliace komponenty

5.1 Preprava a vybalenie

5.2 Prijatie stroja

5.3 Súčasť balíka

5.4 Umiestnenie píly

5.5 Rozbaľovanie

5.6 Zablokovanie píly

6. Zostavenie a nastavenie

6.1 Montážne gumové podložky na základni

6.2 Mobilná základňa (voliteľné príslušenstvo)

6.3 Montáž stola

6.4 Upevnenie stupnice

6.5 Inštalácia pravítka

6.6 Inštalácia stolovej vložky

6.7 Inštalácia voliteľného osvetlenia

6.8 Pripojenie píly k elektrickej sieti

7. Testovanie píly

7.1 Pred zapnutím

7.2 Montáž pílového pásu do píly

7.3 Správa pásu

7.4 Napnutie remeňa

7.5 Nastavenie vedenia pásu

7.6 Nastavenie vedenia pásu

8. Používanie píly

8.1 Používanie píly a nastavenie pravítka

8.2 Ako si vybrať správny pílový kotúč

8.3 Ako zložiť pílový pás

9. Údržba a riešenie problémov

1. Vyhlásenie o zhode

Vyhlasujeme, že tento výrobok je v súlade so smernicou a normou uvedenou na strane 2 tohto návodu.

1.1 Záruka

Spoločnosť IGM tools and machines s.r.o. sa vždy snaží dodávať kvalitné a efektívne výrobky.

Uplatnenie záruky sa riadi platnými podmienkami spoločnosti IGM tools and machines s.r.o.

2. O príručke

Účelom tejto príručky je dôkladne popísať nastavenie, údržbu a nastavenie vášho nového stroja. Okrem všeobecných bezpečnostných pokynov sa táto príručka NEZABÝVA špecifickými technikami obrábania dreva alebo kovov a príslušnými bezpečnostnými opatreniami potrebnými na špecifickú bezpečnú prevádzku.

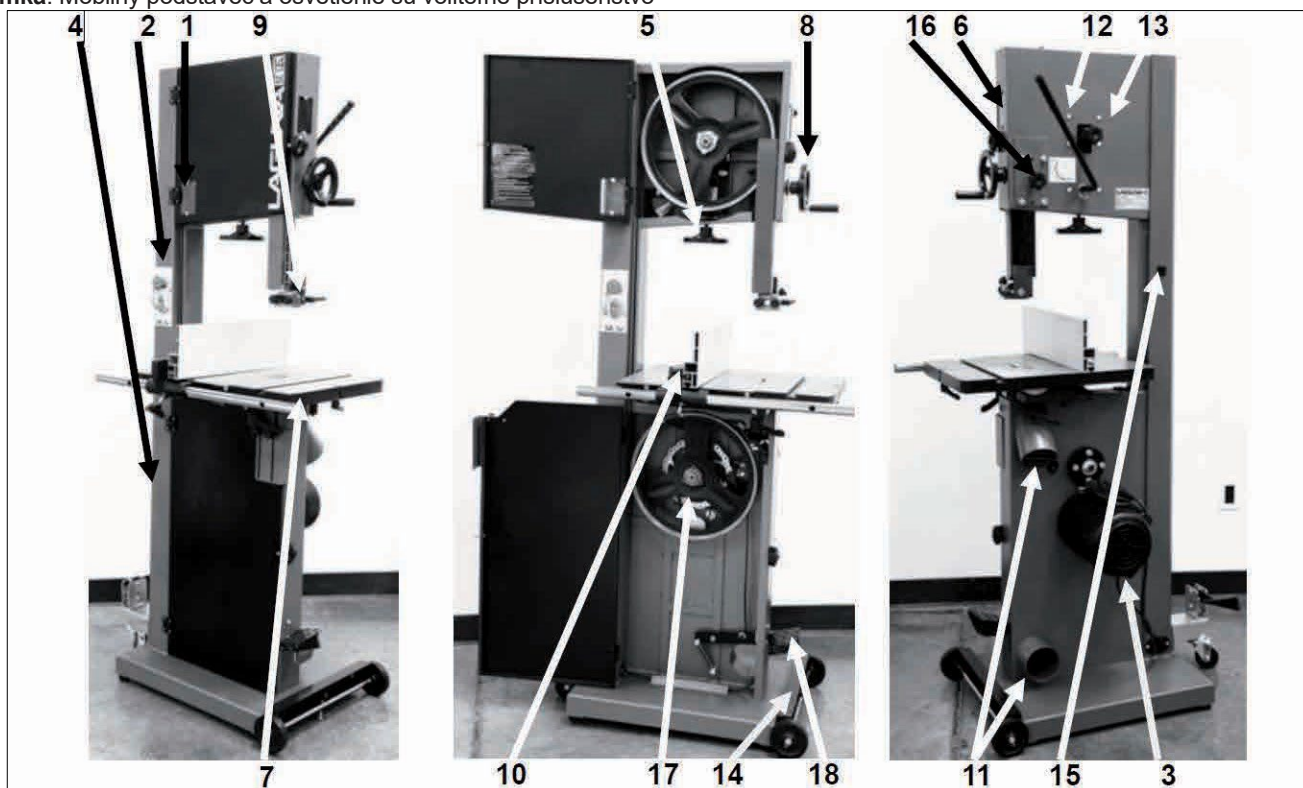
3. Špecifikácie stroja

Pásová píla je píla s dlhým ostrým pílovým kotúčom medzi dvoma kolesami. Používajú sa najmä na rezanie dreva. Tieto pásové píly majú dve kolesá otáčajúce sa v rovnakej rovine, z ktorých jedno je poháňané. Samotný pílový kotúč môže mať rôzne veľkosti a rozstupy zubov, čo dáva stroju univerzálnosť a možnosť rezať širokú škálu drevených materiálov.

3.1 Časti stroja

1. Prehľad pre kontrolu napätia
2. Prepínač
3. Motor
4. Rám
5. Gombík na nastavenie napnutia remeňa
6. Prehľad na kontrolu nastavenia vedenia pílového kotúča
7. Liatinový stôl
8. Nastavenie výšky rezu
9. Vodiace lišty pásov
10. Zostava pozdĺžneho pravítka
11. Sanie 100 mm
12. Páka na rýchle uvoľnenie napnutia remeňa
13. Gombík na nastavenie vedenia pílového kotúča
14. Voliteľná mobilná základňa
15. Zásuvka
16. Zámok nastavenia výšky rezu
17. Vodiace koliesko
18. Brzda

Poznámka: Mobilný podstavec a osvetlenie sú voliteľné príslušenstvo



Pásová píla nemá veľa častí. Hlavné časti sú popísané v tejto príručke. Ak túto pásovú pílu nepoznáte, venujte čas prečítaniu tejto časti príručky a oboznámte sa s jednotlivými časťami a ich funkciami.

1. Prehľad pre kontrolu napätia

Slúži na jednoduchú kontrolu napnutia pílového kotúča. Čím viac je pružina stlačená, tým väčšie je napnutie pílového kotúča. Stupnica napnutia začne ukazovať veľkosť napnutia až vtedy, keď je pás dostatočne napnutý. Stupnica napnutia ukazuje skreslenú veličinu. Ukazovateľ napnutia je viditeľný cez zatvorené horné dvierka.

2. Prepínač

Stlačením spínača "I" zapnete zariadenie. Ak chcete stroj vypnúť, stlačte spínač "O".



Stlačením bezpečnostného spínača zastavte napájanie motora. Ak chcete resetovať bezpečnostný spínač, otočte ho

3. Motor

Pásová píla je vybavená 400V motorom s výkonom 2,2 kW. Poháňa spodný kotúč prostredníctvom hnacieho remeňa.

4. Rám píly

Rám pásovej píly má tvar písmena U. Rám píly je robustný a poskytuje pevnú oporu pri práci a napínaní pásu.

5. Gombík na nastavenie napnutia remeňa

Knoflík napínania pásu vertikálne ovláda napnutie pásu a naklápanie súpravy. Vertikálny pohyb stláča pružinu, ktorá zabezpečuje konštantné napnutie pásu, aj keď sa dĺžka pásu zvyšuje v dôsledku tepla vznikajúceho pri rezaní.

6. Prehľad na kontrolu správneho vedenia pílového kotúča

Na bočnej strane rámu sa nachádza prehľad na zobrazenie kola pohonu remeňa. Vďaka tomu môžete sledovať správne nastavenie vodiaceho remeňa a jeho polohu na liatinovom kolese.

7. Liatinový stôl

Stôl podopiera obrobok a umožňuje naklápanie a rezanie pod rôznymi uhlami. Je vybavený drážkou pre uholové pravítko na pravej strane pásu. V strede je vložka stola, cez ktorú prechádza pás. Ak by sa pás pohyboval mimo stred, táto vložka chráni nôž pred poškodením. Stôl môže byť vybavený aj rovnobežným pravítkom na priečne rezy. Obe strany stola sú spojené skrutkami a maticami, aby sa zabránilo deformácii stola. Matica a skrutka musia byť vždy pripevnené k stolu a odstraňujú sa len pri demontáži alebo montáži pásu.

8. Nastavenie výšky rezu

Na nastavenie výšky kosenia sú pripojené horné vodiace lišty. Výška je vertikálne nastaviteľná ručným kolieskom. Vodidlá by mali byť nastavené tak, aby boli tesne nad rezaným drevom. Toto nastavenie je najbezpečnejší spôsob prevádzky pásovej píly.

9. Vodiace lišty pásov

Na píle sú dve sady vodiacich pásov, jedna nad a druhá pod stolom. Úlohou vodidiel je zabezpečiť stabilitu pásu a minimálny pohyb doľava / doprava, dopredu / dozadu. Vodiace lišty nad stolom sú namontované na hrebeni s vertikálnym nastavením. Horné vodidlá sú nastaviteľné tak, aby bol vždy v polohe tesne nad rezaným obrobkom. To poskytuje pásu maximálnu stabilitu. Vodiace lišty sú vybavené keramickými vložkami, ktorý môže byť nastavený na takmer nulovú vôľu.

10. Zostava pozdĺžneho pravítka

Pozdĺžne pravítko sa skladá z vodiacej tyče, kĺbu, držiaka pravítka, stupnice a nastaviteľného pravítka. Vodiaca tyč pravítka je pripevnená k prednej časti stola. Celá zostava pravítka sa vedie pozdĺž tyče. Kĺb sa posúva pozdĺž vodiacej tyče a dá sa zablokovat' v ľubovoľnej polohe na pohodlné nastavenie šírky rezu. Pravítko je ku kĺbu pripevnené tromi skrutkami. Pravítko je k prípravku pripevnené dvoma rukoväťami, ktoré umožňujú nastavenie pravítka na stole. Pravítko možno nastaviť do horizontálnej polohy (13 mm) alebo vertikálnej polohy (140 mm). Na bočnej strane stola sa nachádza stupnica na určenie vzdialenosti pravítka od pílového kotúča.

Poznámka: Pri každom odstránení pravítka z linky ho musíte pri opätovnej inštalácii správne zarovnať.

11. Sanie 100 mm

Pásová píla produkuje veľa pilín, preto je odsávanie veľmi dôležité. Správne odsávanie sa dosiahne pripojením 100 mm hadice k odsávacím otvorom umiestneným na boku stroja s minimálnym výkonom 1699 m³/h. Čím silnejšie je odsávanie, tým lepšie pre vás a váš stroj.

12. Páka na rýchle uvoľnenie napnutia remeňa

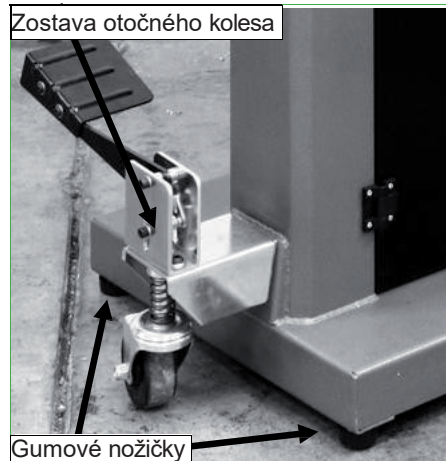
Na zadnej strane pásovej píly sa nachádza páka na rýchle uvoľnenie. Páka ponúka pohodlný spôsob rýchleho uvoľnenia napnutia pásu a výrazne urýchľuje výmenu pásu.

13. Ovládacie koliesko pre vedenie pílového kotúča

Ovládacie koliesko pásu sa nachádza na zadnej strane píly a slúži na nastavenie správneho vedenia pásu po liatinovom kolese. Po nastavení sa musí koliesko zablokovat'.

14. Voliteľná mobilná základňa

Voliteľná súprava pre pohyb v dielni je pripojená k stojanu a pozostáva z dvoch pevných kolies vzadu a jedného otočného kolesa vpredu píly. Otočné koleso sa aktivuje a deaktivuje pedálom. Po deaktivácii pohybu otočného kolesa píla stojí dvoch nohách.



15. Voliteľné osvetlenie

Voliteľné osvetlenie sa dodáva so štyrmi skrútkami do predvŕtaných otvorov v hornej časti pásovej píly.

16. Zámok nastavenia výšky rezu

Horné vodiace lišty sú pripevnené k vertikálne nastaviteľnému vodiacemu hrebeňu. Po výškovom nastavení vodiacich líšt sa hrebeň zaisť otočným kolieskom.

17. Liatinové kolesá

Pílový pás je vedený po dvoch liatinových kolesách s polyuretánovým povrchom. Tento povrch vedie pílový kotúč a chráni zuby pred liatinovými povrch kolies. Spodné koleso je poháňané a k motoru je pripojené pomocou gumového hnacieho remeňa. Spodné koleso poháňa remeň a ťahá dole cez obrobok. Horné koleso má dve funkcie. Jednou funkciou je vyvažovanie a vedenie pásu a druhou funkciou je napínanie pásu. Obe funkcie sú nastaviteľné.

18. Brzda

Pásová píla je vybavená brzdou, ktorá sa ovláda stlačením pedálu. Po stlačení pedálu sa koleso odpojí od pohonu a vodiace koleso sa zastaví.



Bezpečnostné kryty

Pás môže byť v prevádzke veľmi nebezpečný. Stroj sa dodáva s niekoľkými krytmi, ktoré MUSIA byť nainštalované a používané, keď je stroj v . Na spodných dverách je pripevnený ktorý je vertikálne nastaviteľný, keď sú dvere zatvorené. Na hrebeni je tiež kryt, ktorý nastavuje výšku rezu.

Mechanizmus naklápania a napínania

Horné koleso je spojené s naklápacím a napínacím mechanizmom. Tento mechanizmus nastavuje koleso a správne nastavenie vedenia pílového kotúča. To sa dosahuje pomocou rukoväte v zadnej časti stroja, ktorá tlačí na mechanizmus a nastavuje os kolesa tak, aby sa otáčalo v jednej línii so spodným kolesom. Druhou funkciou je napínanie pílového kotúča, ktoré sa dosahuje vertikálnym nastavením horného kolesa. Rukoväť je umiestnená pod horným kolesom a pri otáčaní posúva koliesko nahor alebo nadol. Stroj je vybavený mechanizmom na rýchle uvoľnenie alebo napnutie pásu, ktorý sa nachádza na zadnej strane stroja. Mechanizmus má pružinu, ktorá pomáha udržiavať konštantné napätie, keď sa pás odvíja vplyvom tepla vznikajúceho počas rezania.

Pripojenie k napájaniu

Píla sa dodáva s káblom a zástrčkou.

Identifikácia

Na zadnej strane stroja je zoznam všetkých výrobných údajov vrátane sériového čísla, modelu a dĺžky pásu.

LAGUNA 		
Laguna 18bx Bandsaw		
Model	mband 18bx-2203	
Power	3~400V 50Hz 5.6A P2=2.2kw S1	
Specification	 3-30mm x 3651-3696mm v _s =965 m /min SCCR=6kA	
Article No.		Weight 186kg
Series No.		Year
LAGUNA TOOLS 2072 Alton Parkway, Irvine, CA 92608 www.lagunatools.com		

Táto pásová píla je navrhnutá tak, aby vám poskytla roky bezpečnej práce. Pred montážou alebo používaním si prečítajte celý tento návod.

Pás sa vždy pohybuje smerom k stolu, takže nehrozí (okrem špeciálnych rezov), že by sa materiál odrazil smerom k obsluhu stroja, čo sa nazýva spätný náraz.

Nebezpečenstvo spätného vrhu je najväčšie pri stolovej píle.

Z tohto dôvodu mnohí stolári uprednostňujú pásovú pílu, najmä pri rezaní malých kusov. Jedinečnou vlastnosťou pásovej píly je, že obrobok sa môže otáčať okolo pílového kotúča a vytvárať tak krivky.

Keďže pílový kotúč je relatívne tenký, dokáže rezať veľké obrobky s použitím menšieho výkonu. Z tohto dôvodu sa pásová píla často používa pri rezaní exotických drevín.

3.2 Technické údaje

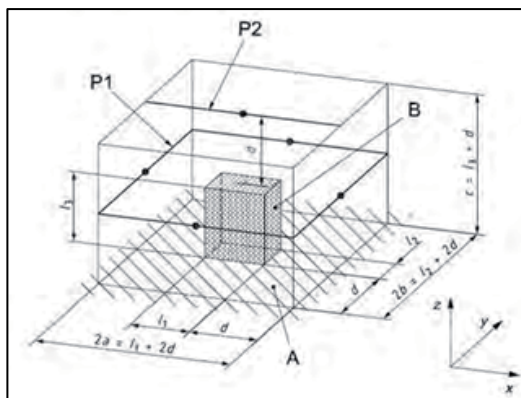
Motor	400 V, 2,2 kW, 50 Hz, 3 fázy
Vypínač obvodu	3 x 16 A, vypínacia charakteristika C (16/3/C)
Vložte	463 mm
Liatinový stôl	508 mm x 660 mm
Naklonenie stola	- 6 stupňov+ 45 stupňov
Uhlová drážka pravítka	9,5 mm x 19 mm
Výška stola	965 mm
Vodiace koliesko	Liatina
Výška rezu	406 mm
Minimálna dĺžka pásu	3651
Maximálna šírka pásu	31,75
Minimálna šírka pásu	3 mm
Sprievodcovia	Keramika
Výška	1 975 mm
Rozmery (Š x V)	919 mm x 759 mm
Strojová päťka	688 mm x 500 mm
Rozmery s mobilným rozšírením (Š x H)	1093 mm x 797 mm
Trať bez mobilného rozšírenia	949 mm x 618 mm
Prepravná hmotnosť	200 kg
Hmotnosť	186 kg
Rozmery Š x H x V	2070 mm x 860 mm x 615 mm
Mobilné rozšírenia	Voliteľné
Osvetlenie	Voliteľné
Rozmery pravítka	18,5 cm x 57,5 cm

3.3 Emisie hluku

Ekvivalentná hladina akustického tlaku A podľa normy EN ISO 3746: 73,56 dB(A) Neistota, K v decibeloch: 4,0 dB(A) podľa normy EN ISO 4871.

Uvedené hodnoty predstavujú úrovne emisií a nie sú nevyhnutne bezpečnými pracovnými hladinami hluku. Hoci existuje korelácia medzi úrovňami emisií a expozíciou, nemožno ju spoľahlivo použiť na určenie toho, či sú alebo nie sú potrebné ďalšie preventívne opatrenia.

Medzi faktory, ktoré ovplyvňujú úroveň expozície, patrí veľkosť pracovnej miestnosti, iné zdroje hluku atď. t. j. počet strojov a iných procesov. Prípustná úroveň expozície sa môže v jednotlivých krajinách líšiť.



4. Všeobecná bezpečnosť pri práci

VAROVANIE: V záujme vlastnej bezpečnosti si pred spustením pily prečítajte návod na .

Chráňte si zrak.

Zaseknutý materiál neodstraňujte, kým pás . Udržiavajte správne nastavenie napnutia, vedenia pásu a ložiska. Pred rezaním zarovnajte pravítko.

Obrobok držte pevne na stole.

PRI PRÁCI VŽDY POUŽÍVAJTE PODÁVAČ. Ruky a prsty držte mimo dosahu pílového .

4.1 Bezpečnostné pravidlá

- Udržujte bezpečnostné kryty v prevádzkyschopnom stave.
- Odstráňte kľúče a iné nástroje z povrchu pily. Pred zapnutím stroja si zvyknite skontrolovať, či sú z jeho povrchu odstránené všetky nástroje alebo kľúče.
- Udržujte pracovnú plochu čistú. Neupravená dielňa alebo neporiadok v blízkosti stroja môžu spôsobiť nehody.
- Nepoužívajte v nebezpečných prostrediach.
- Stroj alebo náradie nepoužívajte vo vlhkom alebo mokrom prostredí, ani ich nevystavujte dažďu.
- Pracovisko musí byť dobre osvetlené.
- Uchovávajte mimo dosahu detí. Všetky deti a neskúsený personál udržiavajte v bezpečnej vzdialenosti od pracovného priestoru.
- Zabezpečte dielňu pred deťmi pomocou zámkov, centrálnych spínačov alebo uložením štartovacích kľúčov.
- Pri práci nepoužívajte nadmernú silu. Správny stroj alebo nástroj vykoná prácu lepšie a bezpečnejšie pri rýchlosti a sile, s akou sú stroje navrhnuté.
- Používajte správne nástroje. Nepoužívajte náradie alebo príslušenstvo na práce, na ktoré nie je určené.
- Použite správny predlžovací kábel. Uistite sa, že je predlžovací kábel v dobrom . Ak používate predlžovací kábel, uistite sa, že používate dostatočne silný kábel. Použitie nesprávneho predlžovacieho kábla môže viesť k prehriatiu alebo strate výkonu.
- Noste správne pracovné oblečenie. Nenoste voľné oblečenie, kravaty, rukavice, náramky, prstene ani iné doplnky, ktoré by sa mohli zachytiť o pohyblivé časti. Odporúča sa protišmyková obuv. Dlhé vlasy majte zopnuté.
- Vždy používajte ochranu očí. Pri rezaní prachu používajte aj masku na tvár alebo . Okuliare na každodenné nosenie majú len nárazuvzdorné sklá; nie sú bezpečnostnou ochranou očí.
- Obrobok vždy riadne zaistíte proti nežiaducemu pohybu. Ak , použite svorky alebo zverák. Ich použitie je bezpečnejšie ako ručný pohyb obrobku a uvoľní obe ruky na obsluhu stroja.
- Nenakláňajte sa nad časti stroja. Vždy udržiavajte rovnováhu.
- Vykonávajte pravidelnú údržbu. Používajte len ostré a čisté nástroje, aby ste zabezpečili čistú a bezpečnú prácu. Dodržiavajte pokyny na mazanie a údržbu príslušenstva.
- Pred výmenou príslušenstva, ako sú remene alebo vodiace lišty, odpojte stroj od napájania.
- Znížte riziko neúmyselného spustenia. Pred pripojením sa uistite, že je vypínač vo vypnutej polohe.
- Používajte len odporúčané príslušenstvo. Odporúčané príslušenstvo nájdete v používateľskej príručke. Použitie nevhodného príslušenstva môže spôsobiť poranenie.
- Nikdy na stroj nelezte. Píla by sa mohla prevrátiť alebo by ste mohli zachytiť pílový .
- Skontrolujte poškodené časti stroja. Pred akýmkoľvek ďalším používaním stroja dôkladne skontrolujte ochranné prvky alebo iné časti, ktoré mohli byť poškodené počas predchádzajúceho používania. Na zistenie správnej prevádzky skontrolujte pohyblivé časti, či nie sú zarovnané, upevnené, poškodené alebo či nie sú v iných podmienkach, ktoré môžu ovplyvniť prevádzku stroja. Poškodené ochranné kryty alebo ochranné prvky musia byť pred použitím stroja riadne opravené alebo vymenené.
- Smer podávania materiálu. Materiál podávajte len proti smeru otáčania pásu, noža alebo frézy.
- Nikdy nenechávajte náradie bez dozoru, po použití ho vždy vypnite. Nenechávajte stroj v chode, kým sa úplne nezastaví.

Keďže pohyb pásu je vždy smerom nadol k stolu, riziko je malé (okrem špeciálnych rezov). Nebezpečenstvo spätného vrhu je najväčšie pri stolovej pile.

Z tohto dôvodu mnohí stolári uprednostňujú pásovú pílu, najmä pri rezaní malých kusov. Jedinečná vlastnosť pásovej pily

je, že obrobok sa môže otáčať okolo pílového kotúča a vytvárať tak krivky. Keďže pílový kotúč je relatívne tenký, môže rezať veľké obrobky s použitím menšieho výkonu. Z tohto dôvodu sa pásová píla často používa pri rezaní exotických drevín.

5. Prepravné a baliace komponenty

5.1 Preprava a vybalenie

Pred vybalením nového zariadenia musíte najprv skontrolovať balenie, fakturáciu a prepravné dokumenty dodané prepravcom. Uistite sa, že na obale ani na stroji nie je žiadne viditeľné poškodenie. Kontrolu vykonajte ešte pred odchodom vodiča.

Akékoľvek poškodenie musí byť zaznamenané v dodacích dokladoch a podpísané vami a dodávateľom. Potom musíte do 24 hodín kontaktovať predajcu.

5.2 Prijatie stroja

Na rozbalenie zariadenia budete potrebovať kliešte, nôž a kľúč.

Poznámka: Stroj je ťažký a ak máte pochybnosti o opísanom postupe, vyhľadajte odbornú pomoc. Nepokúšajte sa o žiadny postup, ktorý považujete za nebezpečný alebo presahujúci vaše schopnosti.

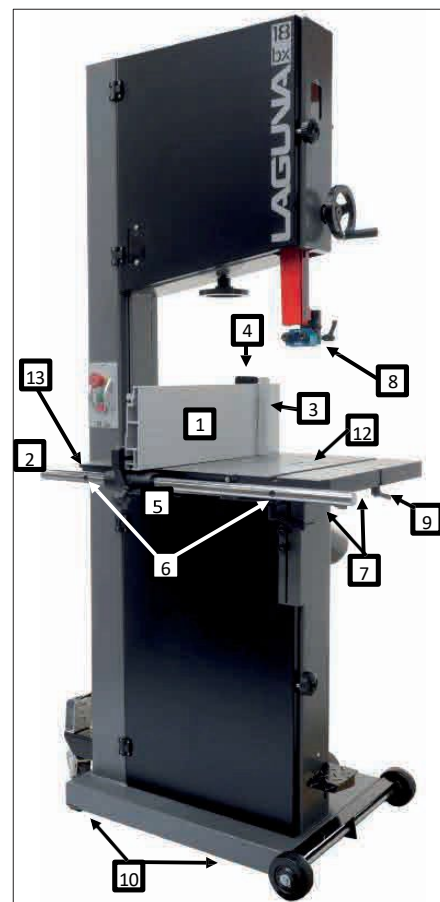
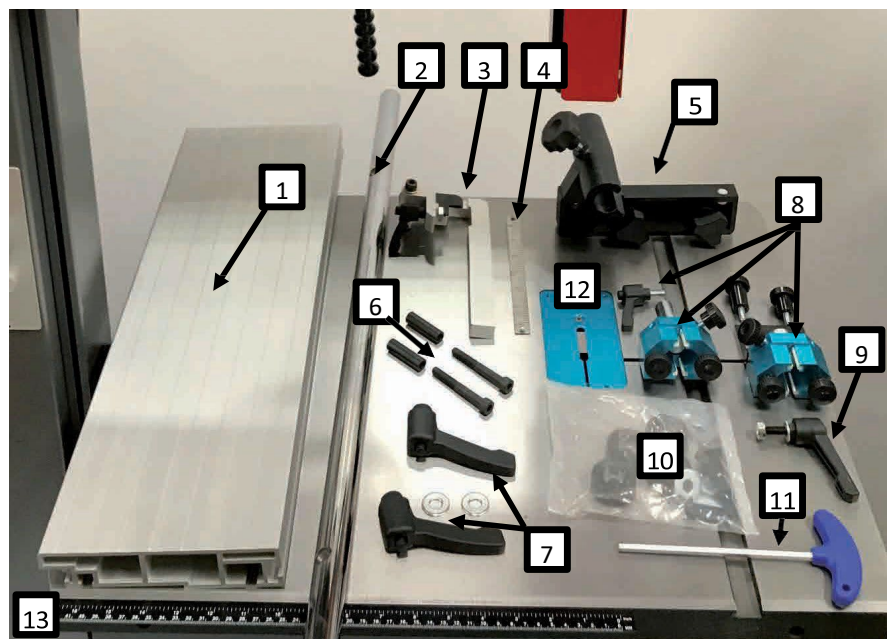
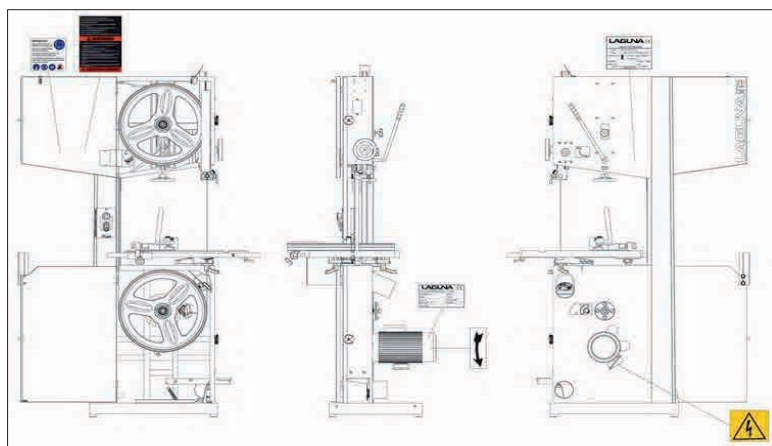
Pomocou klieští prestrihnite pásku, ktorou je stroj pripevnený k palete.

UPOZORNENIE: TREBA POSTUPOVAŤ MIMORIADNE OPATRNE, PRETOŽE PÁSKA JE NAPNUTÁ A V PRÍPADE PREREZANIA MÔŽE SPÔSOBIŤ PORANENIE.

Pásová píla sa dodáva v kartónovej krabici a polystyréne.

1. Otvorte škatuľu a odstráňte voľné časti a polystyrén v hornej časti škatule.
2. Vyberte pásovú pílu z obalu. Budete potrebovať dve alebo viac osôb, pásová píla je ťažká.
3. Zdvihnite spodný polystyrén a vyberte diely, ktoré sú zabalené pod .

Umiestnenie výstražných značiek



1. Pravítko
2. Vodiaca tyč pravítka
3. Príchod vládcu
4. Pravítko
5. Usmernenie vládcu
6. Ochrana linky
7. Zámok naklonenia
8. Keramické vodítko
9. Upevnenie pílového kotúča
10. Kolesá
11. inbusový kľúč 5 mm
12. Vloženie tabuľky
13. Stupnica

Poznámka: Liatinové a oceľové časti stroja sú ošetrené konzervačným olejom proti korózii, pred uvedením stroja do prevádzky sa musia všetky tieto časti stroja odmastiť technickým liehom alebo technickým benzínom.

5.3 Súčasti balíka

Montážne pomôcky (obrázok 8a, 8b).

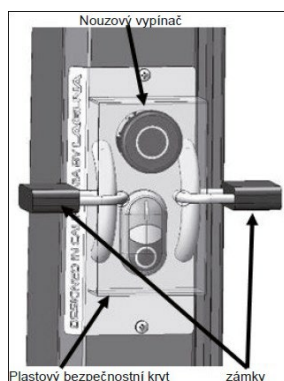
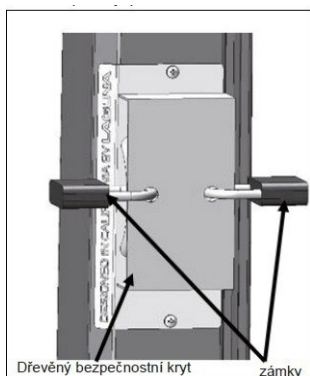
5.4 Umiestnenie píly

Pred zdvihnutím pásovej píly z palety vyberte miesto, kde budete stroj používať. Neexistujú žiadne prísne pravidlá pre jeho umiestnenie, nižšie je uvedených niekoľko pokynov.

1. Zvolená poloha píly by mala poskytovať dostatok priestoru pred a za obrobkom, ktorý sa má rezať. Ak používať pílu na menšie obrobky, nemusíte nevyhnutne dodržiavať vyššie uvedené odporúčania.
2. Primerané osvetlenie. Čím lepšie je osvetlenie, tým presnejšie a bezpečnejšie môžete pracovať.
3. Stabilná a pevná podlaha. Mali by ste si vybrať pevnú, rovnú podlahu, najlepšie betónovú alebo z podobného materiálu.
4. Pílu umiestnite blízko zdroja elektrického prúdu a výfuku.

5.5 Zablokovanie píly

Dôrazne odporúčame, aby ste pílu nenechávali nezabezpečenú a bez dozoru. Odporúčame zhotoviť uzamykateľný kryt ovládacieho panela. Na nasledujúcej strane navrhujeme dva spôsoby uzamknutia ovládacieho panela. Kryt môžete vyrobiť z dreva alebo plastu. Najprv uzamknite tlačidlo núdzového . Potom kryt zaistíte umiestnením visacích zámkov (nie sú na dve úchytky na ovládacom paneli). Použitie visacích zámkov sa dôrazne odporúča na zabezpečenie stroja pred neoprávnenou obsluhou deťmi alebo neskúseným personálom.



6. Zostavenie a nastavenie

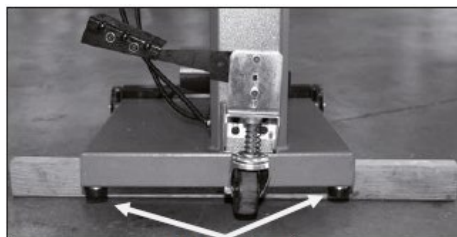
6.1 Montážne gumové podložky na základni

Postup 1

Po vybratí stroja z krabice nainštalujte gumové podložky na základňu píly.

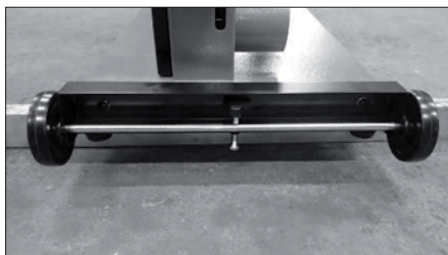
Postup 2

1. Pílu podprite drevenými doskami.
2. Namontujte gumové podložky na zadnú a prednú časť píly.



Gumové nožičky

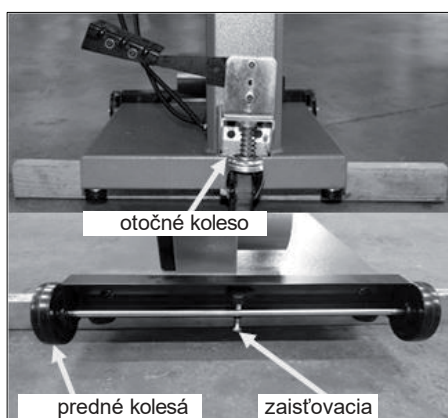
6.2 Mobilná základňa (voliteľné príslušenstvo)



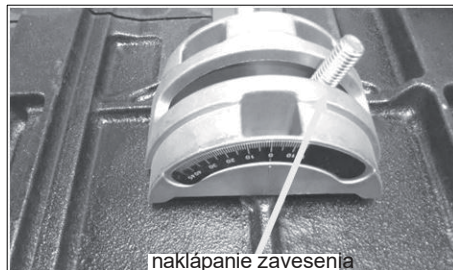
Podložená píla

1. Pílu podprite drevenými doskami.
2. Namontujte zostavu otočného kolesa na zadnú časť píly.
3. Namontujte predné kolieska na prednú časť píly a odstráňte dve gumové nožičky.

Poznámka: Pásovú pílu nikdy nepoužívajte, ak otočné koleso nie je zablokované.



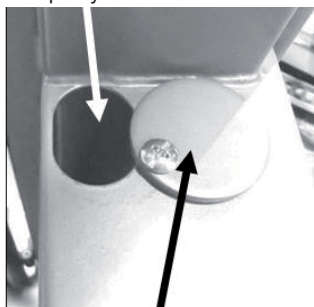
6.3 Montáž stola



Pri montáži odporúčame pracovať v dvoch ľuďoch, pričom jeden drží stôl a druhý pripevňuje stôl k píle.



záporný sklon otvoru



záporný sklon klapky

Stôl je vybavený dorazovou skrutkou, ktorá slúži na rýchle vyrovnanie stola po naklonení. Dorazová skrutka zaisťuje zápornú západku naklonenia. Po uvoľnení západky negatívneho náklonu je možné stôl nakloniť až na -7 stupňov.

Stôl pripojený k pásovej pile



naklápanie zavesenia

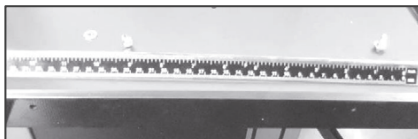


uzamykacia rukoväť

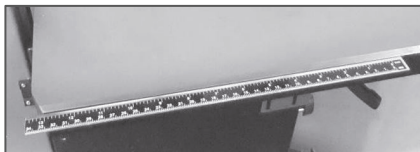
Po upevnení stola v závese pripevnite dve uzamykacie rukoväte. Porovnanie stola s pílovým pásom nájdete ďalej v príručke.

6.4 Upevnenie stupnice

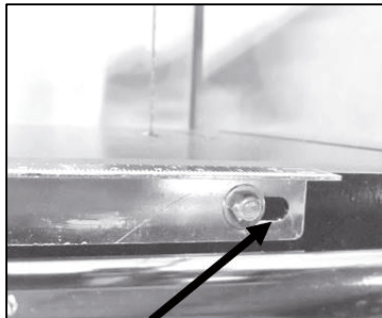
Váha so skrutkami



Stôl s nainštalovanou váhou



Pripevnite váhu k stolu pomocou dodaných skrutiek. Skrutky nedotiahnite úplne, polohu pravítka bude potrebné nastaviť vzhľadom na pílový kotúč (ďalej v návode).



priestor úpravu mierky

6.5 Inštalácia pravítka

1. Vodiacu tyč pripevnite k stolu pomocou konzol a skrutiek.

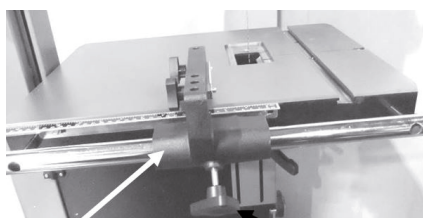
Poznámka: Vzdialenosť upevňovacími otvormi a koncom tyče je rôzna a koniec, ktorý je najďalej, musí byť bližšie k zadnej časti píly (najbližšie k tyči).

2. Nasadte držiak pravítka na tyč a upevnite ho pomocou skrutky.
3. Pravítko nasadte na mechanizmus.
4. Pravítko opatrne zdvihnite a zaistíte pomocou upínacích skrutiek.

podpora pravítka



oddeľovač pravítka



držiak pravítka

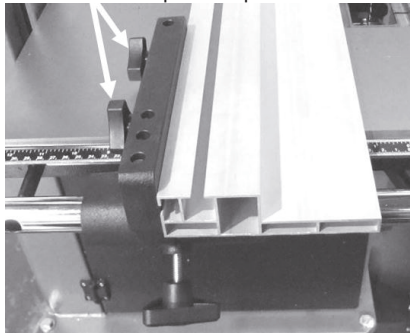
Zámok pravítka Držiak pravítka



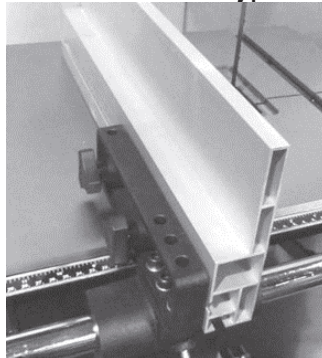
Pravítko v horizontálnej polohe

Pravítko v horizontálnej polohe

zabezpečenie pravítka



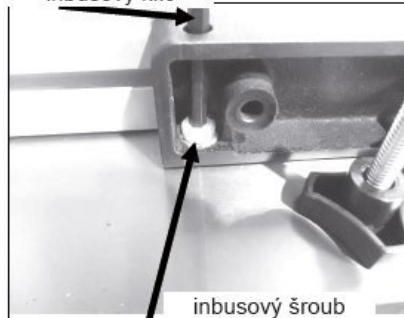
Pravítko vo vertikálnej polohe



Držiak pravítka a pravítko sú zdvihnuté nad stôl pomocou nylonovej skrutky. Táto skrutka chráni povrch stola pred poškriabaním. Skrutka je nastaviteľná.

Poznámka: Na obrázku je odskrutkovaná poistná skrutka pravítka.

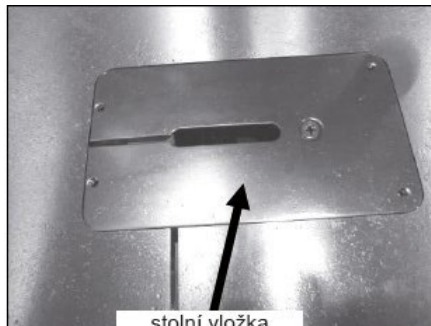
inbusový kľúč



inbusový šroub

6.6 Inštalácia vložky stola a dorazu pravítka

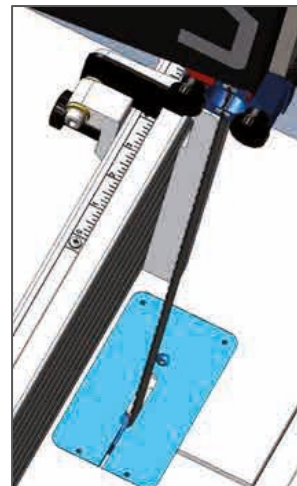
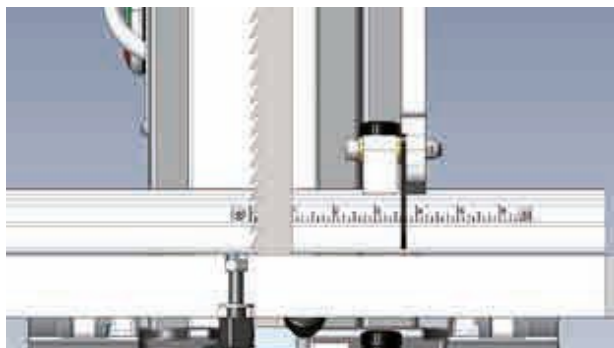
Stroj sa dodáva s vložkou stola, ktorú drží skrutka. Pred inštaláciou alebo demontážou pásu je potrebné vložku odstrániť. Vložka je vyrobená z mäkkého hliníka, aby nepoškodila zuby remeňa, ak sa s ňou dostanú do . Vložka je vybavená skrutkami na vertikálne vyrovnanie s rovinou stola. Vložka je nastavená v prípade ju nastavte. Nad stôl umiestnite pravítko a nastavte skrutky tak, aby bola vložka v jednej rovine so stolom.



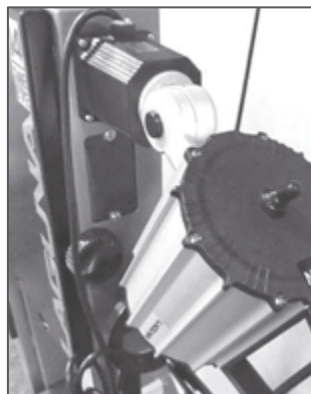
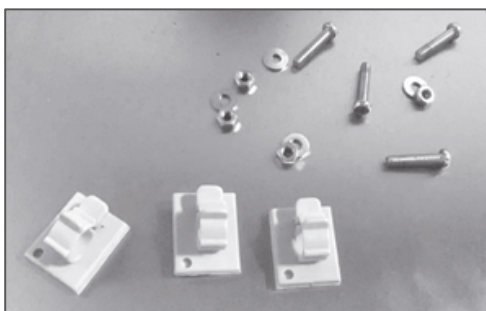
stolní vložka

Inštalácia dorazu pravítka

Zarážka na pravítku sa dá použiť na nastavenie dĺžky pri rezaní nepriechodných rezov. Na nastavenie dorazu musí byť stupnica pripevnená k T-drážke na hornej strane pravítka vo vertikálnej polohe. Hodnota "0" musí byť zarovnaná s ostrím pílového pásu. Nastavte doraz na požadovanú dĺžku rezu a zaistite ho pomocou rýchlopínacej rukoväte.



6.7 Inštalácia voliteľného osvetlenia



Inštalované osvetlenie

Svetlo sa inštaluje na hornú časť píly, ako je . Svetlo sa dodáva so zástrčkou. Kábel musí byť vedený tak, aby sa nezachytával do žiadneho

...aby sa nepribližovali k pásu alebo dverám skrine.

Odporúčané vedenie káblov nájdete na obrázku. Na upevnenie kábla pozdĺž hornej časti pásovej píly použite káblové svorky.

Uistite sa, že

uistite sa, že kábel nie je vedený cez otvor v hornej časti píly.

6.8 Pripojenie píly k elektrickej sieti

Na pripojenie k elektrickej sieti sa píla dodáva so zástrčkou 400 V/16 A. Na ochranu elektrického obvodu odporúčame použiť 16A trojfázový istič s vypínacou charakteristikou C (16/3/C). Motor zapnete alebo vypnete stlačením tlačidla Start/Stop.

7. Testovanie píly

1. Zatvorte kryty v spodnej a hornej časti píly.
2. Skontrolujte, či je červený bezpečnostný spínač v správnej .
3. Uistite sa, že na stroji nie sú žiadne nástroje ani voľné časti.
4. Skontrolujte, či sú všetky nastavovacie a blokovacie rukoväte pevne dotiahnuté.
5. Skontrolujte, či nie je nasadený pílový pás; je oveľa bezpečnejšie vyskúšať stroj bez nasadeného pílového pásu.
6. Pripojenie píly k napájaniu.
7. Pílu zapnite stlačením zeleného tlačidla.
8. Spodné koleso sa začne otáčať.
9. Skontrolujte, či spínač funguje správne.
10. Vypnite stroj za chodu (bez pílového pásu) pomocou tlačidla Stop. Motor by sa mal vypnúť a zhasnúť.



1. Ak spínače nefungujú , stroj nepoužívajte, kým sa porucha neodstráni.
2. Počas chodu stlačte červený spínač núdzového . Motor by sa mal vypnúť a dobehnúť.
3. Brzdíte za chodu.
Motor sa odpojí od pohonu a zastaví sa.
Ak pásová píla nevyhoví tejto skúške, nesmie sa používať, kým sa chyba neodstráni.

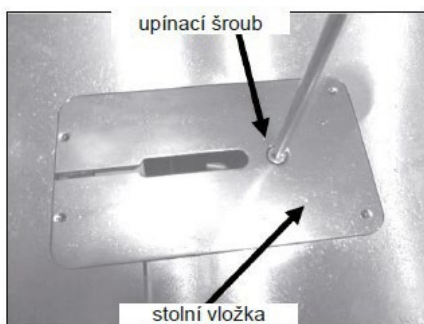
7.1 Pred zapnutím

Pred použitím píly si prečítajte návod na obsluhu.

1. Ak ešte nie ste úplne oboznámení s obsluhou pásovej píly, poraďte sa s kvalifikovanou osobou.
2. že je stroj správne uzemnený a že sú dodržané všetky pravidlá elektrickej bezpečnosti.
3. Pásovú pílu nepoužívajte pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov alebo ak ste unavení.
4. Vždy používajte ochranné okuliare alebo ochranný štít a ochranu sluchu.
5. Noste ; dlhodobé vystavenie jemnému prachu, ktorý produkuje pásová píla, je nebezpečné.
6. Odložte si kravatu, prstene, hodinky a všetky šperky. Vyhrňte si rukávy; nechcete, aby sa vám niečo do píly.
7. Uistite sa, že sú ochranné kryty na svojom mieste a vždy ich používajte. Kryty vás chránia pred kontaktom s pásom.
8. Uistite sa, že zuby pílového kotúča smerujú nadol k stolu.
9. Nastavte horný kryt pásu tak, aby bol tesne nad rezaným materiálom.
10. Skontrolujte, či je remeň správne napnutý a vedený.
11. Pred odstránením obrobku zo stola stroj zastavte.
12. Ruky, dlane a prsty držte mimo dosahu pílového kotúča.
13. Uistite sa, že používate správnu veľkosť a typ pílového .
14. Obrobok držte pevne na stole. Nepokúšajte sa rezať materiál s krivou spodnou stranou, pokiaľ nie je dostatočne zaistený.
15. Na konci rezu použite predĺžené rameno (podávač). Toto je najnebezpečnejšia časť rezu, pretože rez je dokončený a nôž je odkrytý. Podávacie bloky alebo predĺžené ramená sú všade.
16. Obrobok držte pevne a pohybujte ním do rezu primeranou rýchlosťou.
17. Ak sa obrobok zasekne alebo ho musíte z iného dôvodu odstrániť z rezu, vypnite stroj.

7.2 Montáž pílového pásu do píly

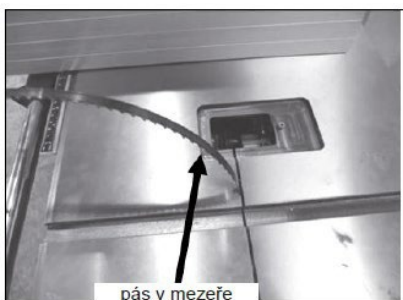
Ac chcete svoju pásovú pílu využiť čo najlepšie, musíte použiť správny pílový kotúč a správne nastaviť vodidlo. Je to jednoduchá úloha. Ak sa naučíte, ako správne nainštalovať a nastaviť pás, inštalácia bude otázkou . Pri inštalácii pílových pásov, najmä širokých pílových pásov, buďte . Vždy používajte rukavice a ochranné okuliare.



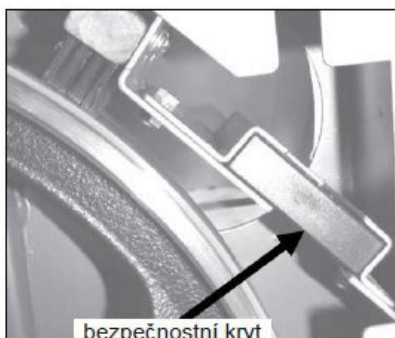
Odpojte pásovú pílu od napájania

1. Uvoľnením upínacej skrutky odstráňte vložku stola.
2. Odstráňte rukoväť zaisťujúcu medzeru v stole
3. Odstráňte plastovú bezpečnostnú vložku na spodnom kolese.
4. Čo najviac uvoľníte bočné a zadné vedenie (spodné a horné). Tým sa zabezpečí, že nebudú prekážať pri práci počas montáže, vedenia a napájania remeňa.
5. Rozbaľte opasok. Vždy používajte rukavice a ochranné okuliare. Na páse môžu byť nečistoty, očistite ich handričkou mimo zubov, aby sa na ne nezachytili.

6. Skontrolujte zuby a celkový stav remeňa. Ak zuby smerujú nesprávnym smerom, budete musieť remeň . Uchopte remeň oboma rukami a otočte ho.
7. Zasuňte pás cez medzeru v stole.
8. Otvorte spodné a horné dvierka píly. Nasadte remeň na horné koleso a prevlečte ho cez medzeru vo vertikálnom stĺpiku. Potom zasuňte kotúč do otvoru krytu pásu a zatvorte krycie dvierka.
9. Uvoľnite napínavú páku pílového kotúča a otáčajte napínacím kolieskom, kým na spodnom koliesku nebude dostatok miesta na inštaláciu kotúča.
10. Upnite pílový pás posunutím rýchloupínacej páky.
11. Pomocou napínacieho kolieska nastavte napnutie remeňa podľa potreby.



pás v mezeře



bezpečnostní kryt

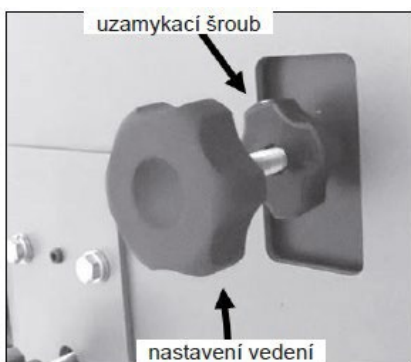
7.3 Správa pásův

Vedenie pásu na liatinových kolesách Existuje mnoho názorov na správnu polohu pásu na vodiacich kolesách. Niektorí odporúčajú viesť široké kotúče tak, aby zuby vyčnievali tesne nad okraj gumového povrchu kolesa. Niektorí zasa odporúčajú viesť všetky pásy rovnako, bez ohľadu na ich veľkosť, a presne pozdĺž pásu na kolese. Výhodou prvého spôsobu, vedenia pásu tak, aby sa zuby nedotýkali gumového povrchu, je, že zuby nemôžu poškodiť povrch kolesa. Nevýhodou je, že pás nie je napnutý pozdĺž stredu kolesa, čo môže viesť ku kmitaniu alebo chveniu pásu. Na druhej strane výhodou vedenia remeňa stredom je jeho stabilita pri napnutí, čo znamená menšiu pravdepodobnosť kmitania alebo chvenia. Nevýhodou je, že remene s príliš vzdialenými zubami majú tendenciu poškodiť gumový kryt kolesa.

Nastavenie pásu nemá vplyv na výkon píly, pretože všetky sú vedené stredovou časťou kolies. Odporúčame, aby boli všetky pílové pásy vedené stredom liatych kolies, čím sa zaručí optimálny výkon a hladký rez.

1. Pomaly otáčajte liatym kolieskom v smere rezu, aby ste pomohli nastaviť vedenie pásu.

Pás by sa mal pomaly nastaviť pozdĺž kolesa. Ak sa pás posúva príliš dopredu alebo dozadu, vykonajte malé úpravy pomocou nastavovacieho vodidla umiestneného na zadnej strane pílového pásu a zároveň otáčajte koliesom.



uzamykací šroub

nastavení vedení



krycí dvířka

pás v rámu

Keď je remeň v správnej , napnite ho. Zablokujte nastavenie vedenia.

Poznámka: Napnutie remeňa je opísané v ďalšej časti príručky.

2. Nezabudnite nasadiť späť plastovú kryciu dosku

Poznámka: Pre konečné nastavenie vodiaceho pásu musí byť pás úplne napnutý.

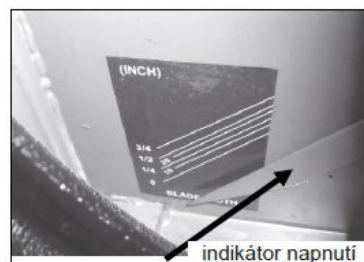
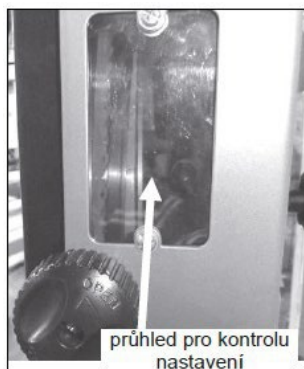
Poznámka: Nikdy neupravujte vedenie, keď je píla v chode.

Poznámka: Na boku rámu je okienko na kontrolu horného vodiaceho kolieska.

7.4 Napnutie remeňa

Existuje mnoho rôznych názorov na to, ako napínať remeň a či je potrebné kúpiť napínák. Pred kúpou napínacieho meradla Prečítajte si nasledujúce rady: väčšina napínakov je namontovaná na remeni a meria napätie pri nastavovaní. Každý výrobca remeňov používa iný typ ocele s rôznou pevnosťou v. To znamená, že každý typ ocele má iné možnosti napnutia.

Ak si napríklad kúpite napínák od jedného výrobcu remeňov, je určený na použitie na remene tohto výrobcu a nemusí vám poskytnúť presné údaje na remeňoch iného výrobcu. V skutočnosti neexistuje nič tak rýchle a presné ako skúsenosti s inštaláciou. Váš stroj je vybavený indikátorom napnutia remeňa, ktorý meria výchylku napínacej pružiny na hornom kolese. Odporúčame ho používať len ako všeobecné odporúčanie a na napnutie remeňa použiť jeden z nasledujúcich postupov napínania.



Postup 1

Postup 1

Pri pohľade na horné koliesko položte prst na pozíciu 9 hodín. Posuňte prst o 15 cm nižšie a mierne zatlačte na pílový pás. Odchýlka by mala byť 4-6 mm. Znovu namontujte všetky kryty a zatvorte dvierka. Vymeňte vložku stola a skontrolujte, či sa pás voľne pohybuje cez vložku stola. Skontrolujte, či boli zo stroja odstránené všetky kľúče a voľné časti. Pripojte zariadenie k napájaniu. Stroj na sekundu zapnite a vypnite. Sledujte chod pásu. Ak je remeň správne vedený, nechajte stroj pracovať na plný výkon. Ak je potrebné nastaviť vedenie pásu, zopakujte nastavenie.

Postup 2

Napnite remeň podľa metódy 1.

Zatvorte dvierka a skontrolujte, či sú všetky kryty nasadené.

Spustíte pásovú pílu a sledujte pás z prednej časti stroja. Začnite veľmi pomaly uvoľňovať napnutie remeňa, kým sa nezačne chvieť (kývať zo strany na stranu). Potom začnite pás opäť napínať, kým sa neprestane chvieť, pás nepobeží presne. Napnite pás o jedno plné otočenie na rukoväti, aby ste nastavili napnutie pásu. Postupne zistíte, že každá veľkosť a typ remeňa si vyžaduje menšie alebo väčšie dodatočné nastavenie napnutia. Napríklad remeň s priemerom 0,15 cm bude potrebovať menšie nastavenie ako remeň s priemerom 1,9 cm. S trochou praxe sa vaša schopnosť správne napínať remeň zvýši.

Kľúčom k napínaniu udržiavať remeň rovný a minimálne napnutý. Čím menej je remeň napnutý, tým dlhšia je jeho životnosť, ako aj životnosť stroja.

Poznámka: Horné koleso je vybavené pružinou, ktorá udržiava konštantný tlak na remeň. Pri rezaní pílovým kotúčom vzniká teplo, ktoré spôsobuje, že sa pás pomaly roztahuje. Pružina túto zmenu dĺžky kompenzuje, preto dbajte na to, aby ste pri napínaní pružinou nehýbali. Poznámka: Ak pásovú pílu dlhší čas nepoužívate (jeden deň), uvoľnite napnutie pásu. Predĺžite tým životnosť pásu aj stroja.

Ak je remeň napnutý, na kolesách sa môžu vytvoriť otlaky a zuby, ktoré môžu spôsobiť vibrácie alebo ovplyvniť prevádzku stroja. Uvoľnenie napätia výrazne predĺži životnosť stroja, ložísk a kolies.

Ak po práci na stroji uvoľníte napnutie remeňa, viditeľne ho označte ako "uvoľnený". Označte si počet otáčok, pri ktorých ste remeň uvoľnili; buď vy, alebo nasledujúca obsluha bude vedieť, ako remeň správne znovu napnúť.

Odstránenie pásu z píly

1. Odpojte pásovú pílu od napájania
2. Odstráňte svorku, ktorá vyrovnáva obe polovice stola.
3. Odstráňte všetky kryty.
4. Odstráňte vložku stola.
5. Uvoľnite napätie na hornom kolese.
6. Otvorte dvierka a vyberte pílový pás používajte rukavice a ochranné okuliare); opatrne ho presuňte cez medzeru v stole.

7.5 Nastavenie vedenia pásu

Väčšina vodidiel pásu je navrhnutá tak, aby viedla pás po stranách, nad alebo pod bočnými vodidlami na zadnej strane pásu. To môže spôsobiť neúmyselné pootočenie pásu, keď rezaný materiál vyvíja tlak na zadné vedenie pásu. Toto neúmyselné otáčanie je pri vodidlách Laguna vylúčené,

Je to preto, že vedú pás nad a pod zadným vedením, čím poskytujú pásu neprekonateľnú stabilitu.

Patentované vodiace lišty Laguna sú vyrobené z keramiky. Výhodou tohto materiálu je jeho schopnosť odolávať opotrebovaniu a mal by teda zaručiť roky bezpečnej prevádzky.

Prečítajte si nasledujúce poznámky, ktoré vám pomôžu zabezpečiť optimálne nastavenie navádzacieho systému Laguna.

Tak ako pri iných zostavách, nesprávne nastavenie vodiaceho systému môže poškodiť pílový kotúč alebo samotný stroj. Vodiace teleso sa nesmie dostať do kontaktu s pílovým kotúčom. Odporúčame viesť pás ručne bez upnutých vodidiel, kým si nebudete istí, že je pás vedený správne. Až potom vodidlá upnite a nechajte ich viesť pás.

Poznámka ku keramickým vodidlám Laguna.

1. Pri inštalácii pílového pásu na pílu nastavte vodiace lišty podľa odporúčaní a vedte pás rukou po vodiacich lištách aspoň dva celé točenie.
 2. Pás môže byť nesprávne zvarený a prípadné nepresnosti by mohli poškodiť keramické vedenia (zadné alebo) alebo pás. Ak je remeň nesprávne zváraný, vráťte ho dodávateľovi alebo ho dajte opracovať.
 3. Zadné vedenie pásu je vyrobené z keramiky, akonáhle do neho začne pás tlačiť, vytvorí sa trenie medzi pásom a keramikou. Pri tomto procese môžu vznikať iskry. Ide o normálny jav, ktorý postupne zmizne, keď sa zadná časť pásu sama obrúsi.
 4. V zadnom vedení sa vytvorí malá drážka (je to normálny jav). Odporúča sa každých 8 hodín práce pootočiť zadné vedenie približne o 15 stupňov. Drážka sa nebude prehĺbovať a vedenie sa bude opotrebovávať rovnomerne.
 5. Vodiaci systém píly Laguna 1412 sa môže používať s pílovými listami s priemerom 3-31,75 mm.
 6. Vodiaci systém Laguna používa na vedenie pílového kotúča keramické vodiace lišty. Tento systém má rôzne výhody (nevedie teplo, je odolný voči atď.) Jedinou nevýhodou je krehkosť vodidiel, takže nesmú vypadnúť alebo sa musia používať s veľmi nekvalitnými pílovými listami. Čokoľvek z uvedeného môže keramické vodidlá zlomiť alebo inak poškodiť a ovplyvniť ich funkciu.
- Na akékoľvek poškodenie vodidiel sa nevzťahuje.
7. Bočné vodiace lišty musia byť pred spustením stroja dotiahnuté, inak hrozí poškodenie stroja zaseknutím pásu alebo poškodenie samotných vodiacich lišt.
 8. Pri rezaní čerstvého dreva sa na lište môže zachytiť živica. Keramické vodiace lišty pomáhajú udržiavať pás čistý, pretože zachytávajú živicu. Preto odporúčame, aby ste vodidlá upínali čo najbližšie k pásu, nezabudnite, že zuby pílového pásu sa nesmú dostať do kontaktu s vodidlami. Aj keď vodidlá pomôžu pri odstraňovaní živice, niektoré dreviny môžu napadnúť pás natoľko, že ho bude potrebné vyčistiť rozpúšťadlom.

7.6 Nastavenie vodidiel

Pás by mal prebiehať pozdĺž stredy zadného vedenia, zatiaľ čo bočné vedenia by mali byť nastavené rovnobežne s pásom. Ak boli vodidlá posunuté z tejto polohy, nastavte ich podľa nižšie uvedených :

Paralelné nastavenie horných bočných vodidiel.

Povoľte bočné opraty a rozťahnite ich čo najviac . Uvoľnite celú vodiacu zostavu a odsuňte ju od pásu. Potiahnite zadné vodidlo smerom k sebe tak, aby sa jemne dotýkalo pásu, a zaistite ho. Uvoľnite rukoväť, ktorá ovláda pohyb vodidiel dopredu a dozadu. Nastavte keramické vodidlá tak, aby boli rovnobežné s pásom a nie v jednej rovine so zubami remeňa. V tejto polohe vodidlá utiahnite. Jemne zatlačte jedno z bočných vodidiel tak, aby sa jemne dotýkalo pásu a zaistite ho. To isté urobte aj s druhým vodítkom a dbajte na to, aby medzi pásom a vodítkom bola čo najmenšia medzera. Na odhad správnej medzery odporúčame použiť napríklad obyčajný papier. Uťahnite svorku a vyberte papier. Otáčajte pás rukou a dbajte na to, aby zvary nenarážali na keramiku, mohlo by k jej poškodeniu. Ak je pás zle zvarený, opravte ho alebo vráťte dodávateľovi. Otáčajte remeňom rukou a skontrolujte správne vedenie a kvalitu remeňa. Ak sa zadná časť remeňa zachytáva o vodiace lišty, upravte remeň alebo ho vráťte dodávateľovi.



Spodná línia pásu.

Spodné vedenie pásu má dve aretačné skrutky, ktoré po odblokovaní umožňujú pohyb vedenia dopredu a dozadu. Ručným otáčaním noža sa uistíte, že je pás správne vedený. Uvoľnite poistné skrutky vodidiel. Uvoľnite dve svorky, ovládajú pohyb vodidiel dopredu a dozadu. Nastavte keramické vodidlá tak, aby nezasahovali do rozloženia zubov, a dotiahnite ich. Medzi pílový kotúč a vodidlá vložte bankovku alebo kúsok

Opatrne pripevnite bočné vodiace lišty k pásu.

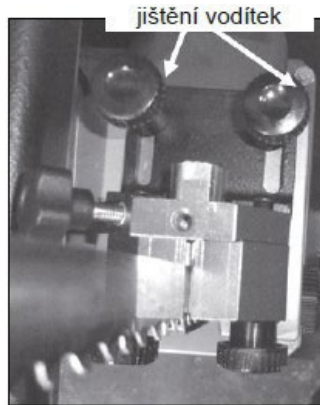
Utiahnite skrutky a odstráňte papier alebo poznámku. Pás otáčajte rukou a dbajte na to, aby sa zvary nedotýkali keramiky, mohlo by dôjsť k jej poškodeniu. Ak je remeň zvarený nesprávne, opravíť alebo vrátiť dodávateľovi.

Uvoľnite zaistovaciu skrutku zadného vedenia a posuňte ho dopredu tak, aby sa jemne dotýkalo zadnej časti pílového kotúča. Skrutku zaistíte. Ručne otáčajte pílovým kotúčom, aby ste skontrolovali správne vedenie a kvalitu pílového kotúča. Ak sa zadná časť pásu zachytáva o vodiace lišty, upravte pás alebo ho vráťte dodávateľovi.

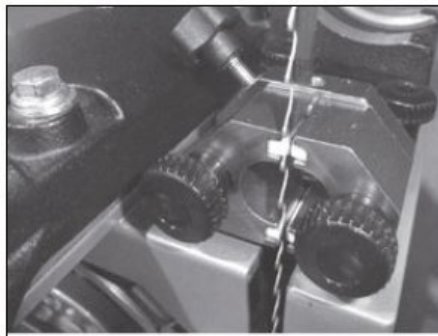
Poznámka: Pravdepodobne zistíte, že vodiace lišty sa dajú ľahšie nastaviť naklonením stola o 45 stupňov.

Poznámka: Odporúča sa každých 8 otočít zadné vodítko približne o 15 stupňov. Tým sa výrazne predĺži životnosť zadného vodítka.

Pred rezaním akéhokoľvek dreva si prečítajte bezpečnostné pravidlá v prednej časti tohto návodu.



Dolné vedenie pásu (tabuľka bola odstránená na ilustračné účely)



Nastavenie bočných vodidiel za rozvodom zubov



8. Používanie píly

8.1 Používanie píly a nastavenie

Pásovú pílu sa väčšinou spájajú s rezaním kriviek, ale často je možné aj priame rezanie. V skutočnosti sa často používa na priečne rezy a na tieto účely je oveľa bezpečnejšia ako pokosová píla, navyše pri rezaní spotrebuje menej dreva. Pri rezaní exotických drevín, kde je žiaduci minimálny odpad, je píla obzvlášť výhodná.

Rez je bezpečnejší, pretože je vedený smerom nadol; nehrozí riziko ktoré sa niekedy vyskytuje pri stolových alebo pokosových píloch. Pásová píla môže tiež rezať hrubý materiál; len málo pokosových alebo stolových píl zvládne veľké kusy. Nevýhodou rezania pásovou pílou je kvalita rezu, ktorá nie je taká dobrá ako pri stolovej alebo pokosovej píle. Použitím kvalitného pílového pásu však môžete nekvalitnej povrchovej úprave.

Pozdĺžny rez

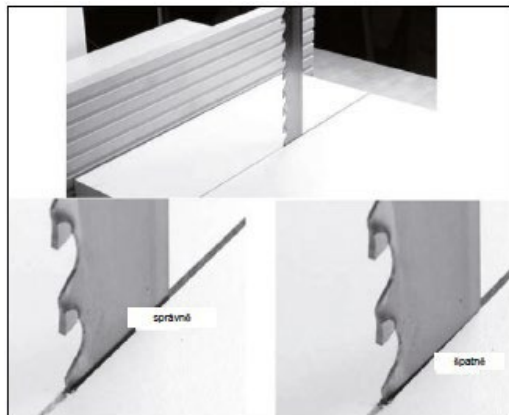
Pozdĺžny rez sa vykonáva pozdĺž vlákien. Štyri najčastejšie rezy pozdĺž vlákien sú pozdĺžne, uhlové, šikmé a šikmé rezy. Existujú dve bežne používané techniky rovných rezov s pásovou pilou. Jednou z nich je použitie jedného bodu na vedenie obrobku. Dôvodom použitia len jedného bodu na vedenie obrobku je tendencia pílového kotúča k vychýleniu. Toto sa nazýva vychýlenie pásu. Jeden oporný bod umožňuje obsluhu stroja kontrolovať vychýlenie a kompenzovať nepresnosti. Stačí trochu praxe a nepresnostiam sa pri tejto metóde vyhnúť.

Na druhej strane si práve zakúpili vhodnú, takže tento spôsob sa na väčšinu operácií neodporúča.

Druhou metódou je jednoduché použitie pozdĺžneho pravítka. Pri správnom nastavení môžete rezať bez obáv, pozdĺžne pravítko eliminuje nepresnosti a je nevyhnutnosťou pri ťažkej alebo veľkoobjemovej práci. Keď zvládnete správne nastavenie pravítka, budete prvú jednobodovú metódu používať čoraz menej.

Nastavenie pravítka Postup 1

1. Nakreslite rovnú čiaru na okraj obrobku.
2. Obrobok vedte do rezu pozdĺž nakreslenej čiary. Ak je pás vyosený, budete musieť rez nakloniť, aby ste ho vyrovnali. Ide o uhol vychýlenia pásu a podľa toho budete musieť nastaviť pravítko.
3. Ak chcete pravítko nastaviť, uvoľnite poistné skrutky. Zarovnajte pravítko s čiarou nakreslenou na stole a utiahnite ho.



Postup 2

1. Uvoľnením poistných skrutiek umiestnite pravítko rovnobežne s pásom. Nie je dôležité nastaviť pravítko, budeme ktoré sa majú ďalej upraviť.
2. Na kúsku odpadového dreva urobte rez pozdĺž pravítka. Zastavte sa v strede rezu.
3. Pozorujte polohu zadnej časti pásu v reze. Zadná časť pásu by mala byť v strede rezu, ale je celkom sa pás nakloní určitým smerom.
4. Jemne uvoľnite poistnú skrutku a nastavte pravítko. Opakujte kroky 2, 3 a 4, kým nebude pravítko správne nastavené.

Poznámka: Možno bude potrebné vykonať niekoľko jemných úprav, kým si nastavenia osvojíte. Po niekoľkých úpravách to bude otázka niekoľkých minút.

Poznámka: Každý remeň sa vychýli inak, takže po každej výmene remeňa musíte prvky znovu nastaviť.

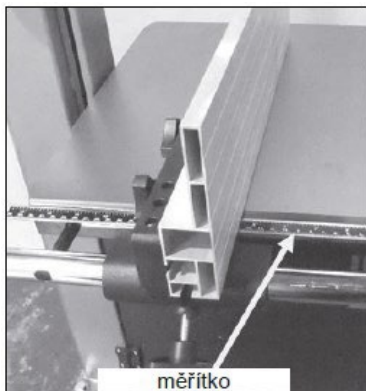
Poznámka: Ak venujete čas správne nastaveniu pravítka, ušetríte si nervy a zvýšite výkonnosť píly.

Nastavenie stupnice

Na bočnej strane stola sa nachádza stupnica na určenie vzdialenosti pravítka od pílového kotúča.

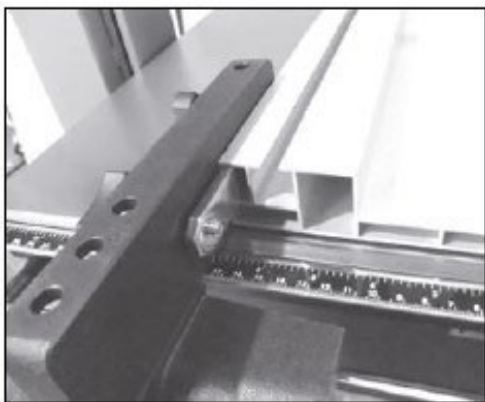
Poznámka: Pri každom odstránení pravítka z linky ho musíte pri opätovnej inštalácii správne zarovnať. Po správnom nastavení pravítka

1. Pravítko zaistíte v drážke.
2. Odmerajte vzdialenosť od prednej časti pásu k pravítku
3. Skontrolujte vzdialenosť na stupnici.
4. Uvoľnite skrutky a nastavte ich podľa potreby.
5. Uťahnite skrutky a znovu skontrolujte vzdialenosť.

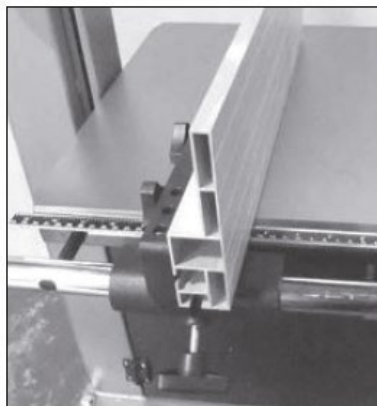


Pozícia vládcu

Pravítko v horizontálnej polohe



Pravítko vo vertikálnej polohe



Pravítko môžete používať v dvoch polohách (horizontálnej a vertikálnej). Horizontálna poloha je vhodná na rezanie tenkých obrobkov, vo vertikálnej polohe by boli takéto rezy nebezpečné a ťažko vykonateľné. Pravítko vo vertikálnej polohe je ideálne na rezanie vysokých kusov.

Zmena polohy pravítka

1. Uvoľníte upevňovacie skrutky na liatinovom vedení.
2. Vysuňte pravítko z liatinového vodidla.
3. Pravítko zasuniete do druhej drážky a utiahnete upevňovacie skrutky.

Tangenciálny rez

Pod tangenciálnym rezom rozumieme rez dosky po jej výške. Pásová píla je jedným z najuniverzálnejších strojov v dielni, môžete na nej rezať hrubý alebo tenký, rovný alebo skrútený materiál. Umožňuje rezať hrubý materiál na prípravu dýh, tenké dosky atď. Môžete tak dokončiť rôzne materiály bez toho, aby ste museli kupovať ďalšie vybavenie. Pri tangenciálnom rezaní dosky po jej výške vznikajú dva kusy, ktoré . Lepením týchto dvoch dosiek sa vytvoria osovo súmerné spoje.

Poznámka: Rezanie bez pravítka alebo stolovej podpory je nebezpečné a nikdy by sa nemalo vykonávať. Táto stránka poznámka je obzvlášť dôležitá pri rezaní guľatiny.

8.2 Ako vybrať správny pílový kotúč

Zavedenie pílových pásov

O výbere a používaní pílových kotúčov existuje množstvo literatúry. Táto časť príručky je určená len ako všeobecný návod a úvod do problematiky.

Výber pílového pásu

Správny výber remeňa je prvým krokom k správnej výkonnosti celej píly. Najčastejšou otázkou je: "Ako si mám vybrať správny pílový pás?"

Odpoveď nie je taká jednoduchá a nižšie popíšeme prečo. Po prvé, neexistuje univerzálny pílový kotúč. Výber pílového kotúča závisí od práce, ktorú s ním chcete . Široké pílové listy s veľkým zubom sú vhodné rýchle a hrubé rezy, zatiaľ čo jemné a tenké pílové listy sú vhodné na jemnú prácu. Vaša zbierka pílových listov sa bude rozširovať s náročnosťou vašej práce. Zle vybraný pílový kotúč sa môže po čase znehodnotiť.

Výber správneho remeňa predlžuje jeho životnosť a zároveň zabezpečuje maximálny výkon píly.

Rozvod zubov

Je to hodnota, o ktorú sú zuby širšie ako zadná časť remeňa. Čím väčší je obvod, tým väčší je prierez a tým menší je aj polomer, ktorý možno rezať. To je výhoda, ak režete drevo, ktoré má tendenciu upínať sa na kotúč. Čím menší je obvod, tým menší je prierez a tiež väčší polomer, ktorý možno rezať; to tiež znamená menej odpadu. Pílové listy s povrchovou úpravou zubov (napríklad karbidové) nie sú rozvedené, pretože zuby sú širšie ako zadná časť listu.

Hrúbka

Čím hrubšia je čepeľ pásu, tým tuhší a rovnejší je rez. Čím je pás hrubší, tým má väčšiu tendenciu sa lámať.

Rozstup

Zvyčajne sa udáva v počte zubov na palec (TPI). Čím väčší je zub, tým rýchlejší je rez, pretože zub má hlbšie dno drážky s väčšou schopnosťou odvádzať piliny z rezu. Čím väčší je zub, tým drsnejší je rez a povrchová úprava. Čím menší zub, pomalší rez, pretože zub má plytké dno drážky s menšou schopnosťou odvádzať piliny z rezu. Čím menší je zub, jemnejší je rez a povrch rezaného materiálu.

Tvrdosť materiálu

Pri výbere správneho rozstupu pásu by ste mali zohľadniť tvrdosť rezaného materiálu: čím tvrdší materiál, tým jemnejší rozstup je potrebný. Napríklad exotické , ako je ebenové drevo a palisander, si vyžadujú jemnejšie rozstupové pásy ako tradičné tvrdé dreviny, ako je dub alebo buk. ako je borovica, pásy rýchlo splasnú a znížia svoju reznú schopnosť.

Výber rôznych konfigurácií zubov rovnakej šírky vám s najväčšou pravdepodobnosťou poskytne prijateľný výber pre konkrétnu prácu.

Existuje niekoľko ukazovateľov, ktoré napovedia, či je vami vybraný príliš malý alebo príliš veľký. Napríklad:

Správny rozstup

Pás sa strihá rýchlo. Čepeľ sa pri rezaní takmer vôbec nezahrieva. Nie je potrebné príliš tlačiť materiál do rezu. Je potrebný minimálny výkon motora. Pás vykonáva kvalitné rezy počas dlhého časového obdobia.

Rozstup je príliš malý

Pás reže pomaly. Nadmerné vytváranie tepla spôsobuje predčasné poškodenie alebo rýchle otupenie. Na materiál musíte príliš tlačiť. Výkon je nutné zbytočne zvyšovať. Pás sa rýchlo opotreboáva.

Rozstup je príliš veľký

Pás má krátku životnosť. Zuby sa rýchlo opotreboávajú. Píla vibruje.

Šírka

Rozmer od zadnej strany remeňa po zuby. Čím je tento rozmer, tým je rez tesnejší a rovnejší. Tento rozmer sa nazýva pevnosť v ohybe. Príliš široké pásy však nie sú vhodné na rezy s menšími polomermi.

Čím je pás tenší, tým je pružnejší, ale má aj väčšiu tendenciu sa ohýbať. Tieto pásy majú menšiu pevnosť v ohybedobre strihajú menšie polomery.

Vhodné pílové listy pre túto pásovú pílu sú široké od 3 mm.

Šírka reznej škáry

Čím je obvod, tým menší je polomer, ktorý môžete na píle rezať, tým viac dreva sa odstráni a tým väčšia je potrebná sila píly, pretože robí viac práce. Zároveň platí, že čím väčší je rozvod, tým viac sa orezáva.

Sklon zubov

Uhol rezu alebo tiež tvar zubu. Čím väčší je uhol, tým je zub pásu agresívnejší a tým rýchlejšie reže. Rýchlejší rez znamená rýchlejšie otupenie zubov a následnú zlú kvalitu povrchu.

Agresívnejšie pílové listy sú vhodné na mäkké drevo, pri rezaní tvrdého dreva nevydržia dlho. Čím menší uhol, tým menej agresívny zub a tým pomalší rez. Tento typ zubov je vhodný najmä na tvrdé drevo. Zuby s väčším sklonom majú progresívnejší uhol. Sú vhodné na rýchle rezy bez ohľadu na reznú plochu. Zuby bez nulového sklonu sú vhodné na jemné rezy s ohľadom na kvalitu povrchu.

Zubná medzera

Medzizubná časť, ktorá odvádza prach a piliny z rezu, čím väčší je rozostup medzi zubami, tým väčšia je medzera medzi zubami.

Uhol brúsenia chrbtice

Uhol od špičky zuba dozadu. Čím väčší je uhol, tým je zub pásu agresívnejší, ale aj krehkejší. Pevnosť v ohybe Pevnosť v ohybe je odolnosť remeňa voči ohybu smerom dozadu. Čím je pás širší, tým je jeho pevnosť v ohybe väčšia; 2,5 cm pás bude mať preto oveľa väčšiu pevnosť v ohybe ako 3 mm pás a jeho rezy budú tiež rovnejšie a stabilnejšie.

Výber opasku

Ako ste mohli v predchádzajúcej časti, pri výbere pílového kotúča existuje mnoho parametrov. Majte na pamäti, že výber pílového kotúča závisí od typu práce, ktorú chcete na píle. Ak máte skúsenosti s prácou na pásovej píle, určite budete mať predstavu o tom, aké pásy sú vhodné na konkrétnu prácu. Ak vám tieto skúsenosti chýbajú alebo si nie ste istí typom práce, ktorú budete na stroji, odporúčame vám zakúpiť výber podobný typom pásov uvedeným nižšie. Časom si nájdete svoje obľúbené remene.

1. **6 mm x 6 TPI.** Menšia, agresívna lišta vhodná na ostré krivky a rýchle rezy bez ohľadu na povrchovú úpravu.
2. **6 mm x 14 TPI.** Malý, jemný pásik, vhodný na krivky s ohľadom na kvalitu povrchu, ale nie na rýchlosť.
3. **13 mm x 3 TPI.** Univerzálny pás na veľké polomery a krátke priame rezy. Rez je rýchly, ale povrchová úprava je nekvalitná.
4. **19 mm x 3 TPI.** Univerzálny pás na rovné rezy a veľké polomery.
5. **25 mm x 2 TPI.** Pás vhodný na tangenciálne rovné rezy, ideálny na výrobu dyhy.

Zaoblenie zadnej časti pásu

Pri väčšine operácií odporúčame zaobliť zadnú časť pílového kotúča. Pásové píly Laguna sa dodávajú s keramickými vodidlami, ktoré zaobľujú zadnej časti noža počas práce.

Ak sa napriek tomu rozhodnete zadnú časť pásu zaobliť, postupujte podľa nasledujúcich pokynov.

Zaoblený chrbát zaisťuje plynulé vedenie pásu v línii. Ostrý chrbát čepele sa pri zatáčaní netrie vedenie; zaoblenie tiež vyhladzuje zvar. Pás so zaobleným chrbtom sa lepšie pohybuje pri prudkom otáčaní materiálu. Po nastavení vedenia zapnite stroj a približne minútu podržte brúsny kotúč na jednej strane chrbtice. Pri zaobľovaní noste ochranné okuliare. Potom urobte to isté na druhej strane

na zadnej strane. Potom kameň jemne premiestnite do stredu chrbtice. Čím viac tlačíte na pás, tým viac kovu odstránite.

Uistite sa, že v stroji nie sú piliny alebo jemný prach, iskry by mohli spôsobiť požiar. Pri zaokrúhľovaní menších 6 mm pásov buďte opatrní, tlak pri zaokrúhľovaní môže vychýliť pás z vodiaceho prvk. Preto nevyvíjajte príliš veľký tlak na pás s brúskou. Dbajte tiež na to, aby ste brúsku umiestnili tesne pod vedenie pásu.

Pri zaokrúhľovaní buďte veľmi opatrní, pretože vaše ruky budú blízko zubov pásu.

Príčiny pretrhnutia remeňa

1. Príliš veľká hrúbka remeňa v porovnaní s priemerom vodiaceho kolesa.
2. Zlá kvalita zvárania.
3. Slabé napnutie, najmä pri nadmernom napnutí; napínacia pružina neplní svoju funkciu.
4. Po práci s pilou odporúčame uvoľniť napnutie remeňa, najmä cez noc (dôležité je tiež správne označiť remeň, že ste ho uvoľnili).
5. Vodiace kolieska sa nezasieťujú.

Nepravidelnosti na vodiacom kolese, ako napríklad nahromadený prach, piliny alebo živica.

Tieto problémy sa dajú ľahko odstrániť resetovaním, zmenou spôsobu ovládania remeňa alebo jeho výmenou. Zmeny vykonávajte postupne.

Príčiny otupenia remeňa

1. Zle nastavené bočné alebo zadné vedenie.
2. Zle vedený remeň na vodiacich kolesách.
3. Nevhodný pilový . Ak je pilový list príliš úzky, ohne sa a zníži reznú schopnosť píly. Pilový pás musí mať správnu rozteč a šírku.
4. Rozstup je príliš malý (príliš veľa zubov na palec - TPI).

Niektoré dreviny môžu čepeľ rýchlo otupiť, najmä exotické tvrdé dreviny (teak, agát atď.). Drevo s vysokou obsah kremíka tiež rýchlo otupuje ostrie; už 15 cm rez môže otupiť pilový kotúč.

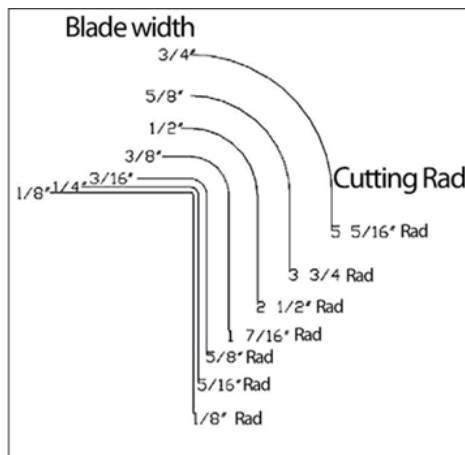
5. Niektoré exotické dreviny sú na koncoch označené farbou. Týmto spôsobom sa kontroluje vysychanie dreva. Táto farba je však veľmi abrazívna a môže zmatniť pás. Preto odporúčame zafarbené konce materiálu odrezať.

Použitie tabuľky polomerov

Kým sa neoboznámite s prácou na pile, odporúčame postupovať podľa tabuľky pre rádiusové rezy. Tabuľku polomerov nájdete v príručkách na spracovanie dreva, v článkoch alebo na obaloch pilových kotúčov. Môžu ale stále slúžiť ako všeobecné usmernenie pre správny výber pásu na rezanie konkrétnych kriviek. Každý pilový kotúč je iný, rovnako ako techniky používané obsluhou stroja, preto nie je možné vytvoriť jednotnú tabuľku. Pás môže plynulo rezať akúkoľvek krivku, ktorá má polomer rovný alebo väčší ako polomer uvedený v tabuľke. Napríklad: 5 mm pás vyreže kruh s polomerom 8 mm alebo priemerom 16 mm. Ak chcete otestovať, či bude 5 mm pás fungovať pre konkrétnu krivku, umiestnite na vzorku korunku (približne 20 mm). Na určenie správneho pilového pásu môžete použiť predmety dennej potreby, ako sú mince alebo ceruzky. Desaťkoruna je veľkosť najostrejšieho rezu, ktorý urobíť pomocou 6 mm pásu.

Ak máte po ruke staré mince, môžete použiť 20-ku (17 mm) na zmeranie najostrejšej krivky, ktorú môžete vytvoriť 5 mm pásikom.

Guma na ceruzke má veľkosť najostrejšieho rezu, ktorý môžete urobiť 3 mm prúžkom. Po troche skúseností už nebudete potrebovať korunky ani ceruzky. Existujú spôsoby, ako si uľahčiť rezanie kriviek. Ak potrebujete urobiť len jeden ostrý rez, môžete materiál predrezať alebo rezať v niekoľkých priechodoch. Ak máte pred sebou veľa rezania, môžete použiť širší pás na väčšie krivky a potom prejsť na užší pás na užšie krivky. Výmena pásov môže často ušetriť čas pri rezaní. Vyššie uvedená tabuľka je len hrubým odporúčaním a nie je v mierke, z uvedených informácií si môžete vytvoriť vlastnú tabuľku.



8.3 Ako zložiť pilový pás

Opísať navíjanie pilového kotúča je ťažšie ako samotné skladanie kotúča. Napriek tomu nižšie nájdete jednoduchý návod.

Metóda 1

Pred zrolovaním si oblečte ochranný odev s dlhými rukávami a pracovné rukavice. Pás držte pred sebou tak, aby zuby boli zamerané na vás. Držte sa v páse nohami k zemi. Uchopte opasok oboma približne v polohe na 10 a 2, palce smerujú von (krok 1). Pomaly otáčajte hornú časť opasku smerom od tela (krok 2). Spojte ruky a vytvorte dve slučky pohybom smerom nadol (krok 3). Pokračujte, kým nevytvoríte tri slučky.

Poznámka: Odporúča sa zložiť pás na materiál, ktorý nepoškodí zuby (drevo, kartón). Na remeň násilne nestúpajte nohou

Pomáhate zapnúť pás, nie ho stláčajte. Šliapanie na remeň by mohlo poškodiť zarovnanie zubov. Na účely znázornenia správneho uchopenia remeňa sa operátor v obrázkových rukaviciach. Pred navíjaním pásu si vždy nasadíte rukavice.

Krok 1



Krok 2



Krok 3



Hotovo



Poznámka: Pri skladaní používajte ochranné rukavice.

Metóda 2

Nasledujúci postup je vhodný len pre menšie pílové kotúče. Táto metóda funguje rovnako ako prvá metóda, rozdiel je v tom, že jednou rukou uchopíte pás, uchopíte pás v hornej časti a nohou pridržíte spodnú časť pásu (zuby stále smerujú od vás). Uchopíte opasok rukou a otočíte ho tak, aby váš lakeť smeroval od tela (krok 1). Otočíte dlaň smerom k telu približne o 180 stupňov a potom pokračujte v otáčaní a zároveň tlačte pás smerom nadol (kroky 2, 3 a 4). Opasok sa zloží do troch slučiek (hotovo).

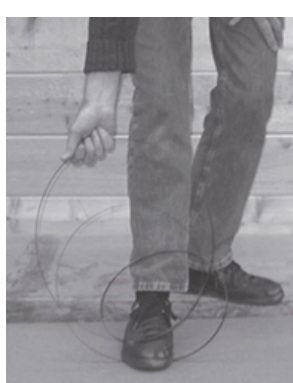
Krok 1



Krok 2



Krok 3

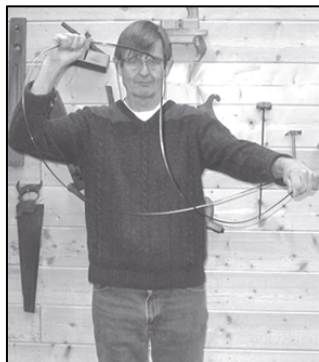
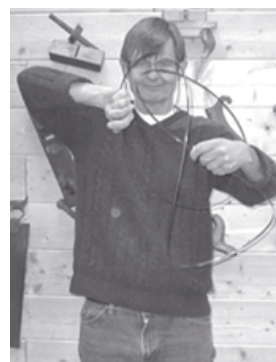


Hotovo



Metóda 3

Metóda volantu. Začnite uchopením pásu pred sebou, ako keby ste držali volant v polohách 9 hodín a 3 hodiny. Zároveň otočte ľavú ruku nahor a pravú ruku nadol. Keď sa pás začne nakláňať, priblížte ruky k sebe a súčasne nakloňte ľavú ruku doprava a pravú ruku doľava. Opasok sa stočí do troch slučiek. Druhá varianta tejto metódy spočíva v držaní remeňa ako ale obe ruky otočíte dovnútra tak, aby ste sa pozerali na kĺby a remeň sa opäť rozpadne troch závitov.

Krok 1**Krok 2****Krok 3****Krok 4****Hotovo**

9. Údržba a riešenie problémov

Všetky nástroje a stroje si vyžadujú pravidelnú údržbu a pásová píla nie je . V tejto časti nájdete pokyny na pravidelnú údržbu a starostlivosť o pásovú pílu. Vo všeobecnosti odporúčame používať iba mazivo na báze teflónu. Bežný olej priťahuje prach a nečistoty, zatiaľ čo teflón vysychá a je menej náchylný na hromadenie nečistôt a pilín na stroji.

Čistenie a údržba vodiacich kolies

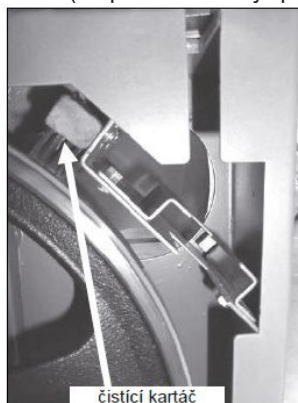
Jedným z hlavných problémov je čistota, najmä čistota vodiacich kolies. Prach a piliny padajú na spodné vodiace koliesko, keď píla reže.

Pri otáčaní sa piliny prilepia na vodiace koliesko. Najmä pri rezaní napríklad borovice. Piliny na vodiacom koliesku môžu spôsobiť

vibrácie, skrátiť životnosť pásu alebo narušiť jeho vedenie. Kefka na spodnom kolese zabraňuje hromadeniu pilín. Vodiace kolieska pravidelne

Skontrolujte, či nie sú nahromadené piliny, najmä na spodnom kolese.

Povrchová úprava kolies je vyrobená z gumy, ktorá sa opotrebuje rovnako ako pneumatiky automobilov. Opotrebúvajú sa v strede, čo spôsobuje vydutie kolesa. Táto deformácia sťažuje správne vedenie pásu, preto je dôležité zachovať pôvodný tvar povrchovej úpravy kolesa. Najlepší spôsob, ako vyčistiť povrch kolesa a zachovať pôvodný tvar, je brúsenie brúsnym papierom. Starý povrch kolesa môže stvrdnúť, v takom prípade odporúčame povrch kolesa zušľachtiť. Napríklad brúsenie brúsnym papierom so zrnitosťou 100 g. Tým sa odstráni stvrdnutá guma a odhalí sa nová guma. Pri brúsení poháňajte kotúče ručne (na píle nesmie byť pilový pás).



čistící kartáč

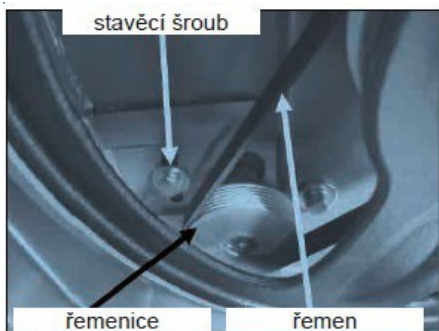
Vodiace lišty

Pravidelne kontrolujte keramické vodiace lišty a zadné vodiace lišty, nesmú byť prasknuté alebo zlomené. Ak sú poškodené, mali by sa vymeniť, mohli by poškodiť remeň alebo znížiť výkon píly. Vodidlá by sa mali pravidelne čistiť a mala by sa z nich odstraňovať živica alebo nečistoty. Na čistenie môžete použiť akékoľvek rozpúšťadlo. Po vyčistení použite mazivo na báze teflónu.

Hnací remeň

Hnací remeň by mal vydržať mnoho rokov (v závislosti od používania), ale prípadné praskliny alebo celkové opotrebenie by sa mali pravidelne kontrolovať. Ak zistíte akékoľvek poškodenie, remeň vymeňte.

Výmena remeňa



Na výmenu remeňa je potrebné odstrániť spodné vodiace koliesko.

1. Uvoľníte skrutky na motore a posunutím motora úplne odstránite napnutie hnacieho remeňa.
2. Odskrutkujete maticu spodného hriadeľa vodiaceho kola (zadná strana pily).
3. Odstránite spodný kotúč z pily. Na odstránenie kola budete potrebovať sťahovák.
4. Vymeňte hnací remeň.
5. Nasadíte späť spodné koleso a zaistíte ho maticou na hriadeľ.
6. Napnete hnací remeň a utiahnete skrutky na motore.

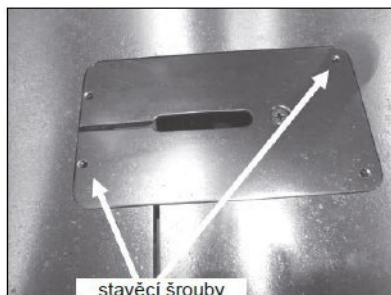
Poznámka: Hnací remeň je lepšie vymeniť skôr, ako počas prevádzky zlyhá.

Poznámka: Pri manipulácii so spodným kolesom dávajte pozor, aby ste nepoškodili ložiská.

Vloženie tabuľky

Vložka stola je vyrobená z hliníka a je navrhnutá tak, aby sa znížilo poškodenie pásu v prípade, že sa s ním dostane do kontaktu. Ak

otvor v stolovej vložke je príliš široký alebo sa vložka poškodí, je potrebné ju vymeniť. Stolová vložka musí byť upevnená na otvore stola. Vložka sa dodáva so štyrmi skrutkami na zarovnanie so stolom.



Ložiská

Všetky ložiská sú utesnené a nevyžadujú žiadnu údržbu. Ak je ložisko poškodené, vymeňte ho.

Korózia

Pásová píla je vyrobená z ocele a liatiny. Všetky nelakované povrchy sú náchylné na koróziu, pokiaľ nie sú chránené. Ak stroj nie je v nepretržitej prevádzke, odporúča sa stôl navoskovať. Všetky pohyblivé nelakované povrchy (vedenia, horné vedenie pásu a ozubené kolesá atď.) by mali byť chránené mazivom na báze teflónu.

Prevodovka s pastorkom

Zvislé horné vedenie pásu sa dodáva v továrenském nastavení. Ak dôjde k nesprávnemu nastaveniu mechanizmu, je potrebné ho nastaviť.

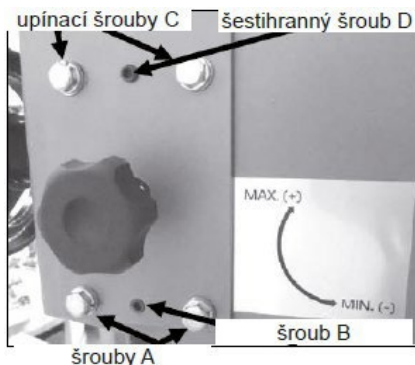
Toto je

komplikovaný proces, úpravy vykonávajú len v prípade poruchy.

Nastavenie zadného vedenia dopredu/dozadu.

1. Na pile sú štyri upínacie skrutky a dve inbusové skrutky.
2. Mierne uvoľníte upínacie skrutky.
3. Utiahnutím hornej inbusovej skrutky sa vodidlo posunie. Uvoľnením spodnej inbusovej skrutky sa vodidlo posunie.
4. Vykonajte len drobné úpravy. Pred kontrolou vertikálneho pohybu vedenia utiahnite upínacie skrutky.

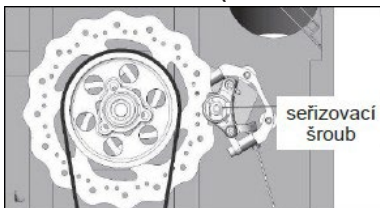
Poznámka: Stroj je nastavený z výroby a nie sú potrebné žiadne úpravy.



Nastavenie brzd Nastavenie zadných brzd



Předné nastavení (bez hnacího kola)



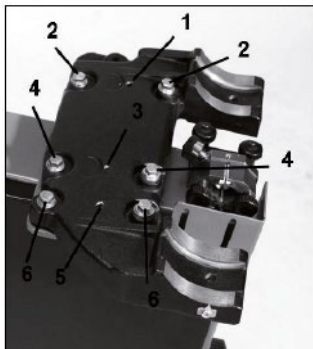
Nastavte uvoľnenie brzdového pedálu pomocou zadného kola (otáčajte v).

Ak chcete nastavovať spredu, otočte skrutku (pomocou inbusového kľúča. Nastavenie zavesenia stola vzhľadom na pílový kotúč

Poznámka: Stroj je nastavený z výroby a nemal by sa nastavovať, avšak niektoré časti sa môžu počas prepravy posunúť.

Ak chcete získať prístup k nastavovacím skrutkám, nakloňte stôl o 45 stupňov a zaistíte . Nastavenie sa vykonáva len pomocou zdvíhacieho skrutky 1 a 3. Zdvíhacia skrutka 5 a upínacie skrutky 6 sa používajú len na zaistenie.

1. Pri stole nastavenom na 90 stupňov položte uholník na stôl a skontrolujte, či sa pás nenakláňa dopredu alebo dozadu. Vyrovnanie je skontrolovať na zadnej strane pásu.
2. Nakloňte stôl o 45 stupňov a zaistíte ho.
3. Uvoľníte zdvíhaciu skrutku 5 a upínacie skrutky 6 [len zabezpečovacie skrutky, nepoužívajú sa na nastavenie].
4. Ak sa horná časť pásu nakláňa dopredu [medzera v hornej časti uhla], zadná časť stola sa musí posunúť nahor. Jednoducho uvoľníte nastavovaciu skrutku 3 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 2. Pri uvoľňovaní skrutiek so šesťhrannou hlavou sa uistite, že sú uvoľnené rovnomerne. Potom utiahnite nastavovaciu skrutku 1 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou
5. Vykonajte len veľmi malé úpravy. Malé nastavenie zdvíhacích skrutiek môže spôsobiť veľký posun celého stola. Nakloňte stôl o 90 stupňov dozadu, upnite ho na miesto a skontrolujte, či je pás kolmý na stôl. Podľa potreby nastavenie zopakujte.
6. Ak sa horná časť pásu nakláňa dozadu [medzera v spodnej časti uhla], predná časť stola sa musí posunúť nahor. Potom utiahnite nastavovaciu skrutku 3 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 2. Potom utiahnite nastavovaciu skrutku 1 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou
7. Vykonajte len veľmi malé úpravy. Malé nastavenie zdvíhacích skrutiek môže spôsobiť veľký posun celého stola. Nakloňte stôl o 90 stupňov dozadu, upnite ho na miesto a skontrolujte, či je pás kolmý na stôl. Podľa potreby nastavenie zopakujte.
8. Po dokončení nastavenia zľahka utiahnite nastavovaciu skrutku 5 a dve upínacie skrutky so šesťhrannou hlavou.
9. Skrutky príliš neutiahnite, nadmerné utiahnutie by mohlo viesť k ohnutiu oceľovej nosnej dosky, čo by mohlo ovplyvniť vykonané nastavenia. Dorazová skrutka a záporný náklon Stôl je vybavený dorazovou skrutkou, ktorá slúži na rýchle vyrovnanie stola po naklonení. Dorazová skrutka zaistuje západku negatívneho naklonenia. Po uvoľnení západky negatívneho náklonu je možné stôl nakloniť až o -7 stupňov.



Ak chcete porovnať tabuľku s pravítkom, postupujte takto.

10. Uistite sa, že je západka v kontakte s dorazovou skrutkou.
11. Položte pravítko na stôl a skontrolujte porovnanie.
12. Ak zistíte nepravidelnosti, nastavte dorazovú skrutku. Poznámka: Nastavte dorazovú skrutku milimeter po milimetri.
13. Uťahnite a skontrolujte porovnanie.
14. Pre ďalšie úpravy zopakujte vyššie uvedené kroky.



15. Riešenie problémov

Pásovú pílu nemožno spustiť

1. Skontrolujte, či sa dá hlavný vypínač úplne .
2. Skontrolujte, či je žltá bezpečnostná zástrčka úplne zasunutá.
3. Skontrolujte, či je napájací kábel zapojený do elektrickej zásuvky.
4. Skontrolujte, či je zapnuté napájanie (resetujte istič).
5. Skontrolujte správne napätie.

Stroj sa nedá zastaviť.

Ide o veľmi zriedkavú udalosť, stroj je navrhnutý so sériou bezpečnostných prvkov, ktoré tomu zabráňujú. Ak k tomu dôjde a nie ste schopní poruchu odstrániť, vyhľadajte odbornú pomoc. Stroj musí byť odpojený od napájania a nesmie sa spustiť, kým sa porucha neodstráni.

1. Chybný spínač. Vymeňte spínač.
2. Vnútorný istič je chybný. Vymeňte istič.

Motor sa snaží naštartovať, ale sa otočiť.

1. Keď je stroj odpojený od napájania, otvorte dverka a skúste kolesom otáčať rukou. Ak sa koleso neotáča, zistite, prečo sa zaseklo.
2. Časté dôvody sú: príliš tesné vodítka, drevo zaseknuté v kolese. Upravte vodidlá alebo odstráňte zaseknutý materiál.
3. Chybný kondenzátor. Vymeňte kondenzátor.
4. Chybný motor. Vymeňte motor.

Motor sa prehrieva.

Motor je navrhnutý na prevádzku pri vysokých teplotách a v prípade prehriatia má vnútornú ochranu proti preťaženiu, ktorá ho vypne. Po ochladení sa motor automaticky resetuje. Ak sa motor prehreje, počkajte, kým vychladne, a znovu ho spustíte. Ak sa motor stále vypína, skontrolujte ho. Bežnými príčinami sú tupý pilový , veľké zaťaženie kotúča , zanesený alebo poškodený chladiaci ventilátor motora, zanesené chladiace rebrá motora a nadmerná teplota okolia.

Pískanie alebo vŕzganie.

1. Skontrolujte, či sa ventilátor chladenia motora nedotýka krytu ventilátora.
2. Skontrolujte ložiská.
3. Skontrolujte hnací remeň.
4. Skontrolujte, či sú vodiace lišty správne nastavené.

Horný vodiaci hriadeľ je príliš utiahnutý alebo uvoľnený.

1. Vyčistite a namažte.
2. Nastavte ozubené koleso.
3. Ohnutý stojan. Vymeňte stojan.

Pás sa počas rezu spomaľuje.

1. Uvoľnený hnací remeň. Opätovne napnite remeň.
2. Tupý pílový . Vymeňte pílový kotúč alebo ho nechajte prebrúsiť.
3. Príliš vysoká rýchlosť obrábaného materiálu. Spomaľte posuv materiálu.
4. Nedostatočné rozloženie zubov (zaseknutie dreva na páse). Vymeňte remeň za remeň so správnym rozložením.
5. Olej alebo nečistoty na hnacom remeni. Vyčistite alebo vymeňte hnacie remene.
6. Nesprávne zarovnané pravítko. Zarovnajte pravítko.

Pás nie je správne vedený pozdĺž vodiacich koliesok.

1. Nesprávny pílový . Vymeňte remeň.
2. Opotrebované vodiace kolieska alebo . Upravte povrch koliesok.

Opasok kope.

Nesprávny pílový . Vymeňte pílový kotúč.

Pás vydáva cvakavý zvuk.

Zlý spor. Zvar vybrúste alebo vymeňte pás.

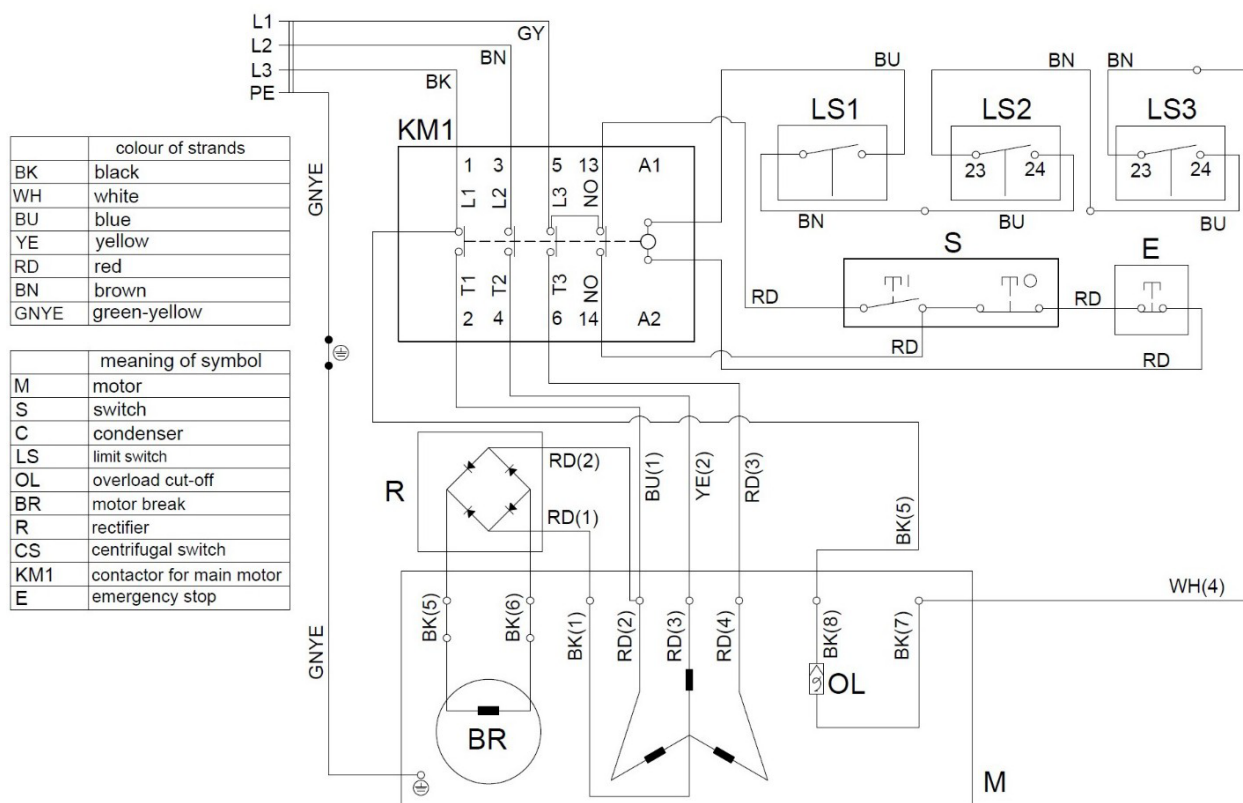
Pás sa prehrieva.

1. Tupý pílový . Vymeňte pílový kotúč alebo ho naostríte.
2. Rozstup je príliš malý na výšku rezu. Vymeňte pás za pás so správnym rozstupom.
3. Príliš tvrdé vodičko. Nastavte vodiace prvky pásu.
4. Príliš tvrdé drevo. Vymeňte remeň.
5. Pás je príliš hrubý na priemer kolies. Vymeňte remeň.

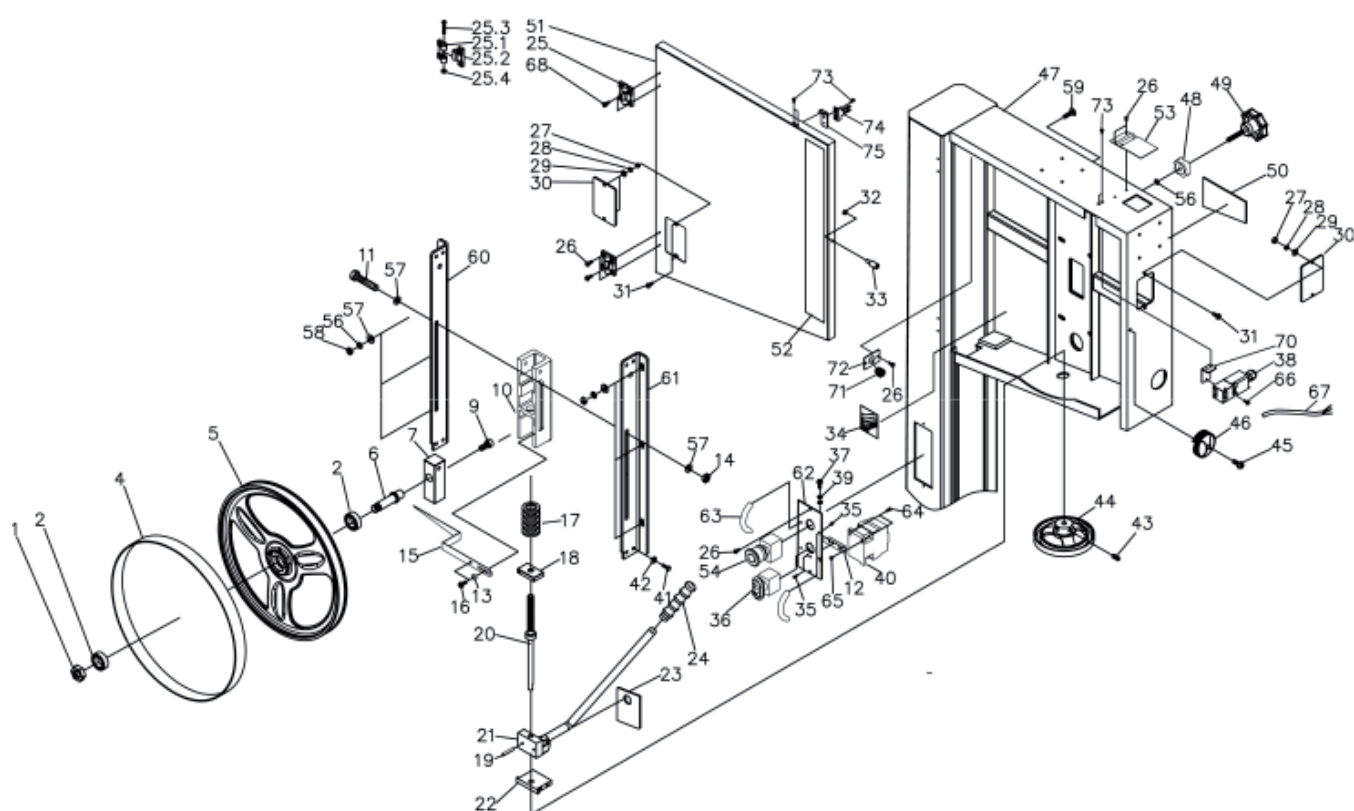
Stroj vibruje.

1. Stroj je na podlahe zle nastavený. Vyrovnajte základňu stroja.
2. Poškodený hnací remeň. Vymeňte hnací remeň.

16. Schéma zapojenia

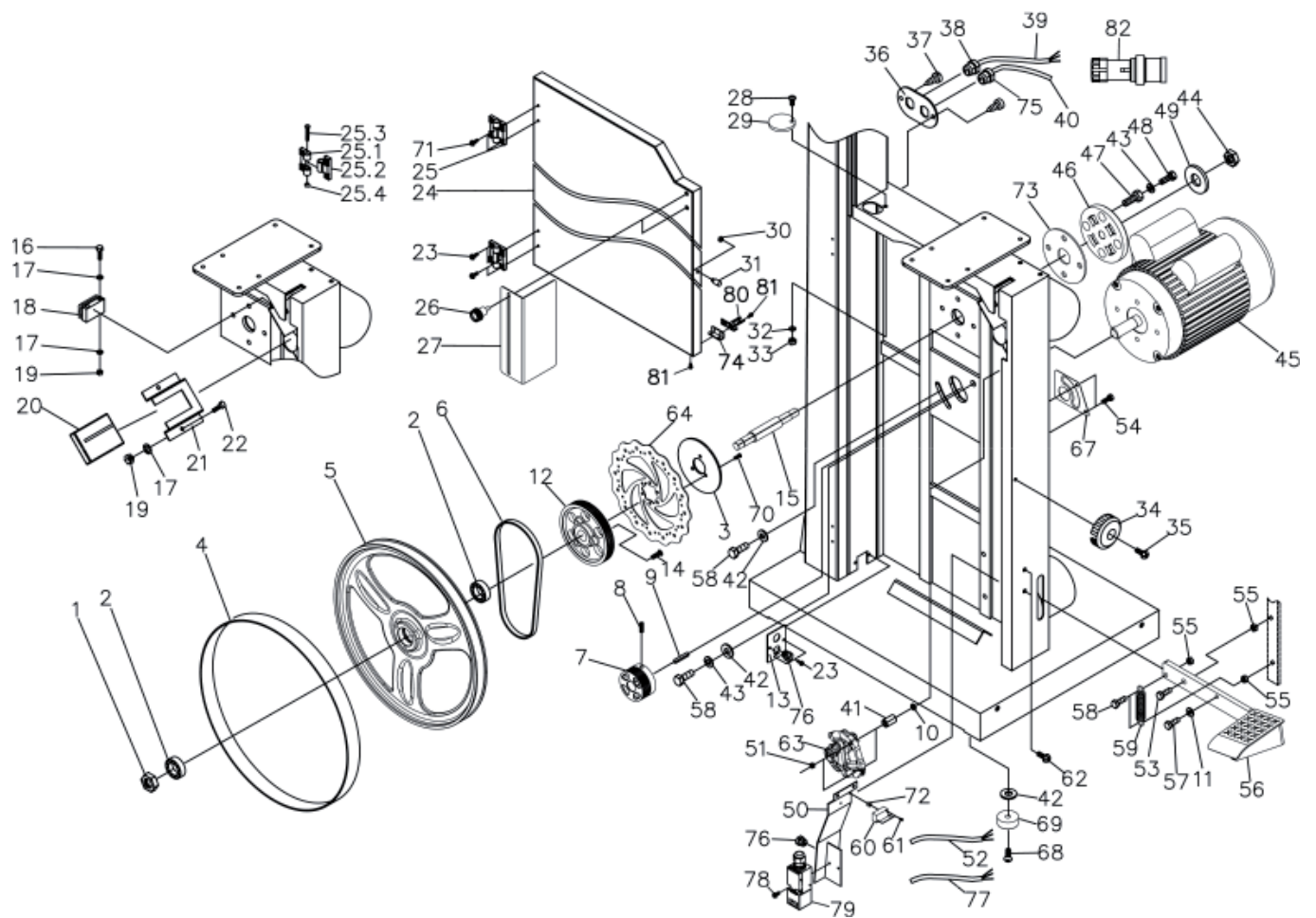


12. Výkres s rozobratým pohľadom / diely Zostava horného kola

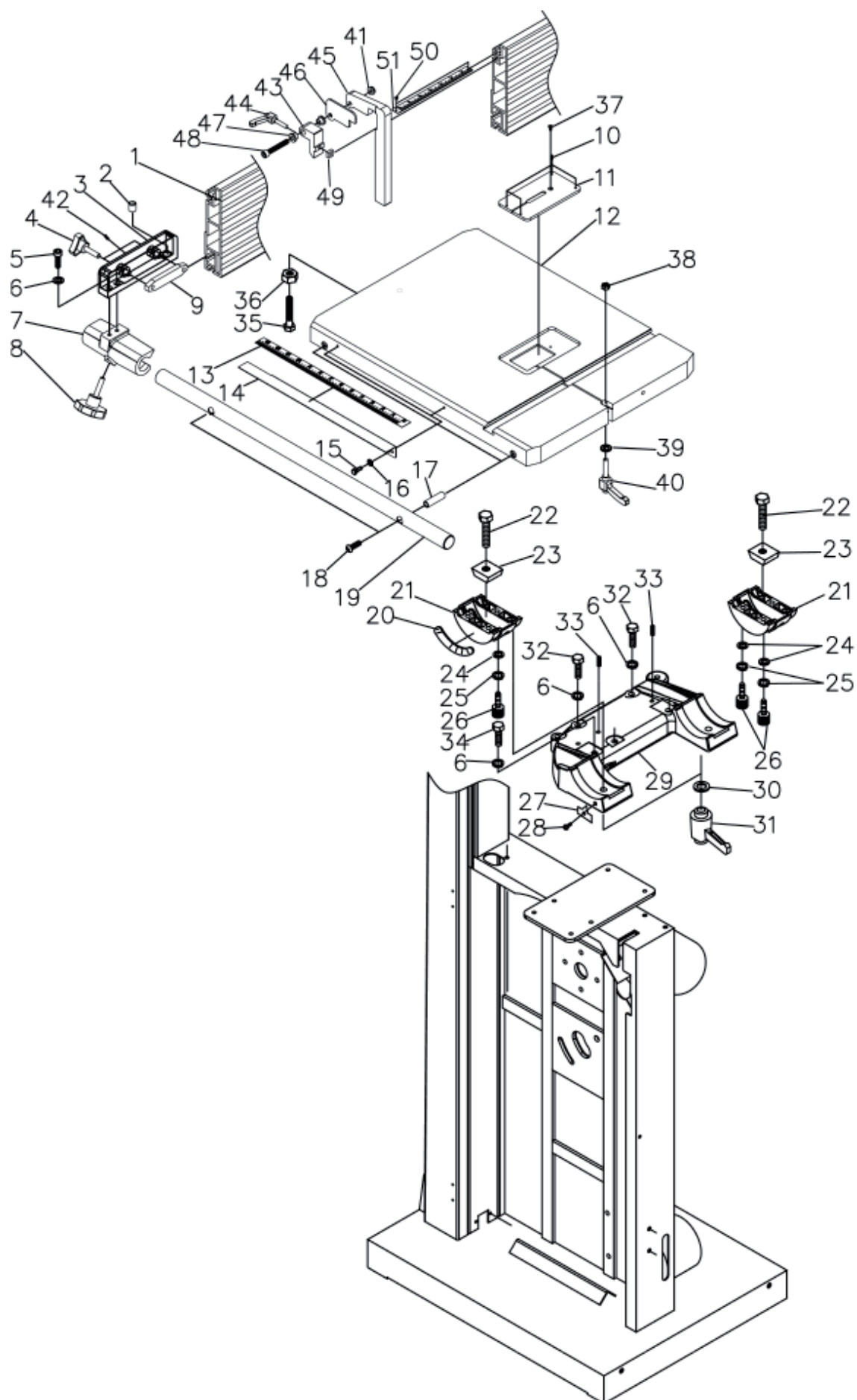


#ČASŤ Č.	POPIS	ŠPECIFIKÁCIA	QTY	#ČASŤ Č.	POPIS	ŠPECIFIKÁCIA	QTY
	Zostava horného kola			47	PBAND18BX2203-44	Ručné koliesko	1
1	PBAND18BX2203-1	Šesthranná matica	5/8-18UNF-LH	48	PBAND1412-175-45	Skrutka	1/4-20UNCx3/4"
2	PBAND18BX2203-2	Gulôčkové ložisko	6204LLU	49	PBAND1412-175-46	Zamykací gombík	
3	PBAND18BX2203-4	PU pneumatiky		50	PBAND18BX- 2203-47-UK	Telo pily	
4	PBAND18BX2203-5	Horné koleso		51	PBAND1412-175-48	Zamykací gombík	
5	PBAND18BX2203-6	Horný hriadeľ kola		52	PBAND1412-175-49	Nastavovací gombík	
6	PBAND18BX2203-7	Držiak horného hriadeľa kola		53	PBAND1412-175-50	Štítok s napätím	
7	PBAND1412-175-9	Skrutka s nástrčnou hlavou	3/8-16UNCx5/8"	54	PBAND18BX- 2203-51-UK	Horné dvere	
8	PBAND18BX2203-10	Posuvná konzola		55	PBAND18BX2203-52	Logo Label	
9	PBAND18BX2203-11	Šesthranná skrutka	M8x1,25X80mm	56	PBAND1412-175-53	Kryt závesu	
10	PBAND1412-175-170	Spínacia doska		57	MBAN-D14BX110-175-54	Núdzové zastavenie	
11	PBAND18BX2203-13	Puzdro		58	PBAND1412-175-55	Výstražný štítok (nie je	
12	PBAND18BX2203-14	Nylonová vložená poistná	M8x1,25	59	PBAND1412-175-2-13	Zaisťovacia podložka	5/16"
13	PBAND18BX2203-15	Ukazovateľ		60	PBAND1412-175-2-11	Plochá podložka	5/16"
14	PBAND18BX2203-16	Špeciálna skrutka		61	PBAND1412-175-3-38	Šesthranná matica	5/16-18UNC
15	PBAND18BX2203-17	Jar		62	PBAND18BX2203-59	Skrutka vozíka	5/16-18UNCx1"
16	PBAND18BX2203-18	Držiak		63	PBAND18BX- 2203-60-UK	Horný držiak kola - ľavý	
17	PBAND1412-175-19	Pin	Ø4x20mm	64	PBAND18BX- 2203-61-UK	Horný držiak kola - pravý	
18	PBAND18BX2203-20	Nastavovacia skrutka		65	PBAND18BX2203-62	Ovládaci panel	
19	PBAND18BX2203-21	Napínacie rameno čepele Montáž		66	MBAN-D14BX110-175-63	Rukoväť	
20	PBAND18BX2203-22	Blok podpory		67	MBAN-D14BX110-175-64	Šesthranná skrutka	M4x0,7x12 mm
21	PBAND1412-175-23	Doska		68	MBAN-D14BX110-175-65	Šesthranná matica	M4x0,7
22	PBAND1412-175-24	Rukoväť		69	PBAND1412-175-2-61	Skrutka	M4x0,7x30 mm
23	PBAND1412-175-25	Súprava závesov dverí		70	PBAND1412-175-2-57	Bezpečnostný blokovací spínač	
24	PBAND1412-175-25-1	Záves dverí, ľavý		71	MBAN-D14BX110-175-68	Skrutka	M4x0,7x8 mm
25	PBAND1412-175-25-2	Záves dverí, pravý		72	PBAND18BX- 2203-70-UK	Bezpečnostný blokovací spínač	
26	PBAND1412-175-25-3	Skrutka s nástrčnou hlavou	M5x0,8x35 mm	73	PBAND1412-175-2-56	Úfava od napätia	PG-9
27	PBAND1412-175-25-4	Nylonová vložená poistná	M5x0,8	74	PBAND1412-175-2-54	Doska	
28	PBAND1412-175-26	Skrutka	M3.5x0.6x10mm	75	PBAND1412-175-2-58	Skrutka	M4x0,7x6 mm
29	PBAND1412-175-27	Šesthranná matica	#10-24UNC	76	PBAND1412-175-2-60	Kolík bezpečnostného spínača	
30	PBAND1412-175-28	Zaisťovacia podložka	#10	77	PBAND18BX- 2203-75-UK	"Kolík bezpečnostného spínača	
31	PBAND1412-175-29	Plochá podložka	#10	78	MBAND14BX220-250- 72-UK	Interlock	
32	PBAND1412-175-30	Okno sledovania				Podporná konzola"	
33	PBAND1412-175-31	Skrutka	#10-24UNCx1/2"			"Konektory pre spojovacie	
34	PBAND1412-175-32	Šesthranná matica	1/4-20UNC			skrinky (nezobrazené)"	
35	PBAND1412-175-33	Dverový kolík					
36	PBAND18BX2203-34	Mierka napätia					
37	MBAN-D14BX110-175-35	Skrutka s plochou hlavou	M3x0,5x6 mm				
38	MBAN-D14BX110-175-36	Spínač ON/OFF					
39	PBAND1412-175-37	Skrutka	M5x0,8x16 mm				
40	PBAND1412-175-2-62	Bezpečnostný blokovací spínač	OKS8				
41	PBAND1412-175-39	Podložka, zámok-Int. Zub	M5				
42	MBAN-D14BX220-250-40	Stýkač	1PH, 230V				
43	PBAND18BX- 2203-40-UK1	Stýkač	3PH, 400V				
44	PBAND1412-175-41	Šesthranná skrutka	1/4-20UNCx5/8"				
45	PBAND1412-175-42	Zaisťovacia podložka	1/4"				
46	PBAND1412-175-43	Nastavovacia skrutka	1/4-20UNCx3/8"				

Zostava spodného kolesa a motora

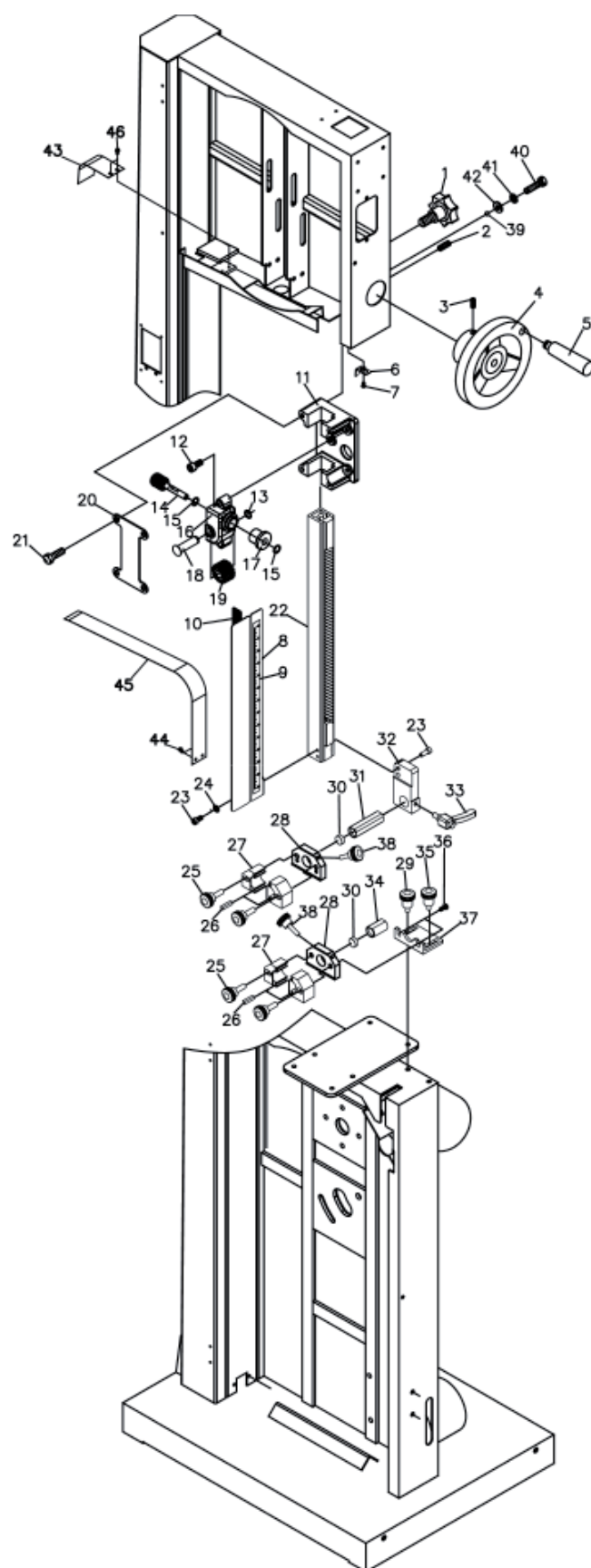


#ČASŤ Č.	POPIS	ŠPECIFIKÁCIA	QTY	#ČASŤ Č.	POPIS	ŠPECIFIKÁCIA	QTY
	Zostava spodného kola a motora						
1	PBAND18BX2203-1	Šesthranná matica	5/8-18UNF-LH	58	PBAND18BX- 2203-2-45RR	Usmerňovač (nie je zobrazený)	1
2	PBAND18BX2203-2	Gulôčkové ložisko	6204LLU	59	PBAND1412-175-2-46	Držiak vretena	1
3	PBAND18BX2203-2-3	Doska		60	PBAND1412-175-2-47	Nastavovacia skrutka	4
4	PBAND18BX2203-4	PU pneumatika		61	PBAND1412-175-2-48	Šesthranná skrutka	3/8-16UNCx1-3/4"
5	PBAND18BX2203-2-5	Spodné koleso		62	PBAND18BX2203-2-49	Plochá podložka	3/4"
6	PBAND18BX2203-2-6	Poly-V Belt		63	PBAND18BX2203-2- 50-UK	Kryt spínača	1
7	PBAND18BX2203-2-7	Kladka motora		64	MBAN-D14BX110-175-2-51	Šesthranná matica	M6x1,0
8	PBAND1412-175-2-8	Nastavovacia skrutka	5/16-18UNCx3/8"	65	MBAN-D14BX110-175-2-52- UK	Obmedzený spínací kábel	1
9	PBAND1412-175-2-9	Kľúč	6x6x40 mm	66	MBAN-D14BX110-175-2-53	Šesthranná skrutka	3/8-16UNC × 3/4"
10	MBAN-D14BX110-175-2-10	Plochá podložka	1/4"	67	MBAN-D14BX110-175-2-54	Šesthranná skrutka	M6x1,0x35mm
11	PBAND1412-175-2-11	Plochá podložka	5/16"	68	PBAND1412-175-3-36	Šesthranná matica	3/8-16UNC
12	PBAND18BX2203-2-12	Kladka vretena		69	PBAND18BX2203-2-56	Nožná brzda	1
13	MBAND14BX220-250- 213-UK	Doska		70	MBAN-D14BX110-175-2-57	Skrutka s nástrčnou hlavou	5/16-18UNCx1/2"
14	MBAN-D14BX110-175-2-14	Skrutka s plochou hlavou Phillips	5/16-18UNCx1-1/2"	71	MBAN-D14BX110-175-2-58	Šesthranná skrutka	3/8-16UNCx1-1/4"
15	PBAND18BX2203-2-15	Dolné vreteno		72	MBAN-D14BX110-175-2-59	Jar	1
16	PBAND1412-175-2-16	Šesthranná skrutka	M5x0,8x30 mm	73	MBAN-D14BX110-175-2-60	Limitovaný prepínač	1
17	PBAND1412-175-2-17	Plochá podložka	#10	74	MBAN-D14BX110-175-2-61	Skrutka	M3 × 0,5 × 20 mm
18	PBAND1412-175-2-18	Kefa		75	MBAN-D14BX110-175-2-62	Skrutka	1/4-20UNCx3/8"
19	PBAND1412-175-2-19	Šesthranná matica	M5x0,8	76	MBAN-D14BX110-175-2-63	Montáž brzdy	1
20	PBAND1412-175-2-20	Vložiť blok		77	MBAND14BX110-175- 2-63P	Brzdová podložka (nie je zobrazená), 2 kusy	
21	PBAND1412-175-2-21	Polička		78	MBAN-D14BX110-175-2-64	Disk	1
22	PBAND1412-175-2-22	Šesthranná skrutka	M5x0,8x8 mm	79	MBAN-D14BX110-175-2-65	Vnútorný kábel (nie je zobrazený)	1
23	PBAND1412-175-2-23	Skrutka	M3.5x0.6x10mm	80	MBAN-D14BX110-175-2-66	Puzdro (nie je zobrazené)	1
24	PBAND18BX2203-2- 24-UK	Spodné dvre		81	MBAN-D14BX110-175-2-67	Doska	1
25	PBAND1412-175-25	Súprava závesov dverí		82	MBAN-D14BX110-175-2-68	Skrutka s nástrčnou hlavou	3/8-16UNCx1"
26	PBAND1412-175-25-1	Záves dverí, ľavý		83	MBAN-D14BX110-175-2-69	Gumová podložka	4
27	PBAND1412-175-25-2	Záves dverí, pravý		84	MBAN-D14BX110-175-2-70	Skrutka s nástrčnou hlavou	M5x0,8x12 mm
28	PBAND1412-175-25-3	Skrutka s nástrčnou hlavou	M5x0,8x35 mm	85	MBAN-D14BX110-175-68	Skrutka	M4x0,7x8 mm
29	PBAND1412-175-25-4	Nylonová vložená poistná matica	M5x0,8	86	MBAN-D14BX110-175-2-72	Rozpierka	2
30	PBAND1412-175-2-26	Zamykací gombík		87	MBAN-D14BX110-175-2-73	Doska	1
31	PBAND18BX2203-2- 27-UK	Spodný kryt čepele		88	MBAN-D14BX220-250-2-74- UK	Kolík bezpečnostného blokovacieho spínača	1
32	PBAND1412-175-2-28	Skrutka	1/4-20UNCx3/4"	89	PBAND1412-175-2-50	Úlava od napätia	PG-11
33	PBAND1412-175-2-29	Doska		90	PBAND1412-175-2-56	Úlava od napätia	PG-9
34	PBAND1412-175-2-30	Šesthranná matica	1/4-20UNC	91	MBAN-D14BX220-250-2-79- UK	Šnúra bezpečnostného spínača	1
35	PBAND1412-175-2-31	Dverový kolík		92	PBAND1412-175-2-61	Skrutka	M4x0,7x30 mm
36	PBAND1412-175-2-32	Plochá podložka	1/4"	93	PBAND1412-175-2-62	Bezpečnostný blokovací spínač	QKS8
37	PBAND1412-175-2-33	Nylonová vložená poistná matica	1/4-20UNC	94	PBAND1412-175-2-60	Kolík bezpečnostného spínača	1
38	PBAND1412-175-2-34	Zamykací gombík		95	PBAND1412-175-2-58	Skrutka	M4x0,7x6 mm
39	PBAND1412-175-2-35	Skrutka	1/4-20UNCx3/4"	96	PBAND18BX2203-2-82-UK	Zástrčka	1PH, 230V
40	PBAND1412-175-2- 36-UK	Doska		97	PBAND18BX2203-2-82-UK1	Zástrčka	3PH, 400V
41	PBAND1412-175-2-37	Skrutka	#10-24UNC × 3/8"				
42	PBAND1412-175-2- 38-UK	Úlava od napätia	PG-13.5				
43	PBAND18BX2203-2- 39-UK	Motorový kábel	1PH, 230V				
44	PBAND18BX2203-2- 39-UK1	Motorový kábel	3PH, 400V				
45	PBAND18BX2203-2- 40-UK	Napájací kábel	1PH, 230V				
46	PBAND18BX2203-2- 40-UK1	Napájací kábel	3PH, 400V				
47	MBAN-D14BX110-175-2-76	Rozpierka					
48	PBAND1412-175-2-42	Plochá podložka	3/8"				
49	PBAND1412-175-2-43	Zaistovacia podložka	3/8"				
50	PBAND18BX2203-2-44	Šesthranná matica	3/4-16UNF				
51	PBAND18BX2203-2- 45-UK	Motor	3HP, 1PH, 230V				
52	PBAND18BX2203-2- 45-UK1	Motor	3HP, 3PH, 400V				
53	PBAND18BX- 2203-2-45MF	Ventilátor motora (nie je zobrazený)					
54	PBAND18BX- 2203-2-45MFC	Kryt ventilátora motora (nie je zobrazený)					
55	PBAND18BX- 2203-2-45JB-UK	Spojovacia skrinka (nie je zobrazená)					
56	14BX220-250-245JBC	Kryt spojovacej skrinky (nie je zobrazený)					
57	PBAND18BX- 2203-2-45MB	Prerušenie motora (nie je zobrazený)					



#ČASŤ Č.	POPIS	ŠPECIFIKÁCIA	QTY					
	Montáž stola a plotu				28PBAND1412-175-3-28	Skrutka	M5x0,8x8 mm	1
					29PBAND1412-175-3-29	Držiak		1
1PBAND18BX2203-3-1	Hliníkový plot		1		30PBAND1412-175-3-30	Plochá podložka	3/8"	2
2D1412-175-3-2	Plastová nastavovacia skrutka		1		31PBAND1412-175-3-31	Rukoväť zámku		2
3PBAND1412-175-3-3	Teleso plotu		1					
4PBAND1412-175-3-4	Zamykací gombík		2	32	PBAND1412-175-3-32	Šesthranná skrutka	5/16-18UNCx1-1/4"	3
5PBAND1412-175-3-5	Skrutka s nástrčnou hlavou	5/16-18UNCx3/4"	3		33PBAND1412-175-3-33	Nastavovacia skrutka	5/16-18UNCx5/8"	2
6PBAND1412-175-3-6	Zaistovacia podložka	5/16"	10				5/16-18UNCx1-3/4"	3
7PBAND1412-175-3-7	Hlava plotu		1	34	PBAND1412-175-3-34	Šesthranná skrutka		
8PBAND18BX2203-3-8	Zamykací gombík		1		35PBAND1412-175-3-35	Šesthranná skrutka	3/8-16UNC × 2"	1
9PBAND1412-175-3-9	Zámková lišta		1		36PBAND1412-175-3-36	Šesthranná matica	3/8-16UNC	1
10PBAND1412-175-3-10	Nastavovacia skrutka	M4x0,7x4 mm	4		37PBAND1412-175-3-37	Skrutka s plochou hlavou Phillips	M4x0,7x8 mm	1
11PBAND1412-175-3-11	Vloženie tabuľky		1		38PBAND1412-175-3-38	Šesthranná matica	5/16-18UNC	1
12PBAND18BX2203-3-12	Tabuľka		1		39PBAND1412-175-3-39	Plochá podložka	5/16"	1
13PBAND18BX2203-3-13	Mierka		1		40PBAND1412-175-3-40	Rukoväť zámku		1
14PBAND18BX2203-3-14	Doska so stupnicou		1		41PBAND18BX2203-3-41	Nylonová vložená poistná matica	5/16-18UNC	1
15PBAND1412-175-3-15	Šesthranná skrutka	M5x0,8x10 mm	2		42PBAND1412-175-3-42	Nastavovacia skrutka	1/4-20UNCx1/4"	2
16PBAND1412-175-3-16	Plochá podložka	#10	2		43PBAND18BX2203-3-43	Záves na zastavenie plotu		1
17PBAND1412-175-3-17	Puzdro		2		44PBAND18BX2203-3-44	Rukoväť zámku		1
18PBAND1412-175-3-18	Skrutka s nástrčnou hlavou	5/16-18UNCx2"	2		45PBAND18BX2203-3-45	Plot Stop-A		1
19PBAND18BX2203-3-19	Oceľová tyč		1		46PBAND18BX2203-3-46	Plotová zábrana B		1
20PBAND1412-175-3-20	Stupnica		1		47PBAND1412-175-6-26	Puzdro		2
21PBAND1412-175-3-21	Trunnion		2		48PBAND18BX2203-3-48	Skrutka s nástrčnou hlavou	5/16-18UNCx2"	1
22PBAND1412-175-3-22	Šesthranná skrutka	M10x1,5x50 mm	2		49PBAND18BX2203-3-49	Štvorhranná matica	1/4-20UNC	1
23PBAND1412-175-3-23	Posuvný blok		2		50PBAND18BX2203-3-50	Skrutka	M3x0,5x4 mm	2
24PBAND1412-175-3-24	Plochá podložka	1/4"	6		51PBAND18BX2203-3-51	Stupnica		1
25PBAND1412-175-3-25	Zaistovacia podložka	1/4"	6					
26PBAND1412-175-3-26	Skrutka s nástrčnou hlavou	M6x1,0x16mm	6					
27PBAND1412-175-3-27	Ukazovateľ		1					

Montáž vodiacich líšt a spodných nožov



	ČASŤ Č.	POPIS	ŠPECIFIKÁCIA	QTY	#	ČASŤ Č.	POPIS	ŠPECIFIKÁCIA	QTY
		Zostava horných a dolných vodiacich lišt			22	PBAND18BX2203-4-22	Spríevodca Bar		1
1	PBAND1412-175-4-1	Zamykací gombík		1	23	PBAND1412-175-4-23	Skrutka s nástrčnou hlavou	1/4-20UNCx5/8"	4
2	PBAND1412-175-4-2	Nastavovacia skrutka	5/16-18UNCx3/8"	2	24	PBAND1412-175-4-24	Zaistovacia podložka	1/4"	2
3	PBAND1412-175-4-3	Nastavovacia skrutka	1/4-20UNCx3/8"	1	25	PBAND1412-175-4-25	Zamykací gombík		4
4	PBAND1412-175-4-4	Ručné koliesko		1	26	PBAND1412-175-4-26	Keramický sprievodca		8
5	PBAND1412-175-4-5	Rukoväť		1	27	PBAND1412-175-4-27	Nastavenie bloku		4
6	PBAND18BX2203-4-6	Ukazovateľ		1	28	PBAND1412-175-4-28	Pevný blok		2
7	PBAND1412-175-4-7	Skrutka	1/4-20UNCx3/8"	1	29	PBAND1412-175-4-29	Zamykací gombík		1
8	PBAND18BX2203-4- 8-UK	Horná ochrana čepele		1	30	PBAND1412-175-4-30	Keramický sprievodca		2
9	PBAND18BX2203-4-9	Výšková stupnica		1	31	PBAND1412-175-4-31	Podporný hriadeľ		1
10	PBAND18BX2203-4-10	Magnet		1	32	PBAND1412-175-4-32	Vodiaca konzola		1
11	PBAND1412-175-4-11	Držiak vodiacej lišty		1	33	PBAND1412-175-4-33	Rukoväť zámku		1
12	PBAND1412-175-4-12	Skrutka s nástrčnou hlavou	5/16-18UNCx1-1/4"	2	34	PBAND1412-175-4-34	Podporný hriadeľ		1
13	PBAND1412-175-4-13	C-krúžok	S12	1	35	PBAND1412-175-4-35	Zamykací gombík		1
14	PBAND1412-175-4-14	Červík		1	36	PBAND1412-175-4-36	Skrutka s nástrčnou hlavou	1/4-20UNCx1/2"	2
15	PBAND1412-175-4-15	E-Ring	E8	2	37	PBAND18BX2203-4-37	Základňa		1
16	PBAND1412-175-4-16	Základňa prevodovky		1	38	PBAND1412-175-4-38	Špeciálna skrutka		2
17	PBAND1412-175-4-17	Puzdro		1	39	PBAND1412-175-4-39	Oceľová guľa		1
18	PBAND1412-175-4- 18-UK	Hriadeľ		1	40	PBAND1412-175-4-40	Šesthranná skrutka	5/16-18UNCx1"	4
19	PBAND1412-175-4-19	Prevodovka		1	41	PBAND1412-175-4-41	Zaistovacia podložka	5/16"	4
20	PBAND1412-175-4-20	Doska		1	42	PBAND1412-175-4-42	Plochá podložka	5/16"	4
21	PBAND1412-175-4- 21-UK	Špeciálna skrutka		4	43	PBAND1412-175-4-43	Vodiaca doska		1
					44	PBAND1412-175-4-44	Špeciálna skrutka		2
					45	PBAND18BX2203-4-45	Ochranný rámček posuvníka		1
					46	PBAND1412-175-4-46	Skrutka	M4x0,7x8 mm	2